

# TELEFUNKEN SERVICE

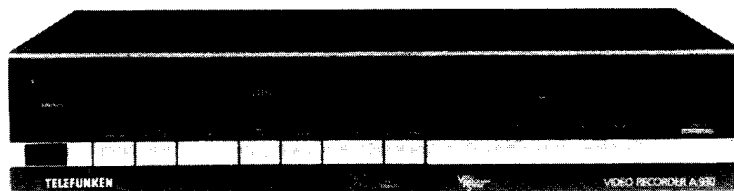
AUDIOVISION  
AUDIOVISION  
AUDIOVISUEL

Videorecorder  
A 930 / 2931 E/EC / 2935 E

Bestell-Nr. 319 487 074 PG I

Stromlaufpläne · Lagepläne  
Service Hinweise

Schematic Diagrams · Component  
Layouts · Service Instructions



**RTV servis Horvat**

Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)

## Inhaltsverzeichnis

	Seite		Seite
Lageplan der Leiterplatten	3	Antennenverteiler/HF Modulator	65
Ausbauhinweise	4	Fernsteuerung	76
Lageplan der Wartungsteile	5-6	VPS	66
Wartungs- und Service-Hinweise	7-8	Timer/Display	69-70
Verdrahtungsplan	73-74	Grundplatte	71-72
<b>Blockschaltbilder:</b>		<b>Leiterplatten:</b>	
Netzteil	9-10	Netzteil 110 V-240 V	25-26
Audio	11-12	Netzteil 220 V	27-28
Tuner/ZF	13-14	Tuner/ZF	33-34
Aufnahme-Wiedergabeverstärker	15-16	Mechaniksteuerung	37
Servo	17-18	Deck-Anschluß	37
Mechaniksteuerung	19-20	Relay	38
Video	21-22	Aufnahmesicherung	38
Kopftrommelmotor-Treiber	23-24	End-Sensor	38
Timer/Display	67-68	Cassettenfach	38
<b>Schaltbilder:</b>		Servo	41-42
Netztransformator und Regelschaltung	29-30	Aufnahme-Wiedergabeverstärker	45-46
Tuner/ZF	31-32	Kopftrommel-Motor-Steuerung	49-50
Mechaniksteuerung	35-36	Anschlußplatte	53-54
Servo	39-40	Video	59-60
Aufnahme-Wiedergabeverstärker	43-44	Audio	63
Kopftrommel-Motor-Steuerung	47-48	VPS	66
Anschlußplatte	51-52	Grundplatte	75
Video-Luminanz (Y)	55-56	Display	77
Video-Color (C)	57-58	Bedienteil	77
Audio	61-62	Ein-Aus-Schalter	77
		Infrarotempfänger	77

Position plan of P.C.B.'s	3
Disassembly	4
Layout of main mechanical parts	5-6
Periodic maintenance	7-8
Boards interconnection diagram	73-74
<b>Bloc diagrams:</b>	
Power	9-10
Audio	11-12
Tuner/IF	13-14
Pre record	15-16
Servo	17-18
Mechacon	19-20
Video	21-22
Drum MDA	23-24
Timer/Display	67-68
<b>Circuit diagrams:</b>	
Powertransformer and regulator	29-30
Tuner/IF	31-32
Mechacon	35-36
Servo	39-40
Pre record	43-44
Drum MDA	47-48
Terminal	51-52
Video luminance (Y)	55-56
Video-Color (C)	57-58
Audio	61-62
Booster/RF converter	65
Remote control	76
VPS	66
Timer/Display	69-70
Mother	71-72
<b>Circuit boards:</b>	
Power supply 110 V-240 V	25-26
Power supply 220 V	27-28
Tuner/IF	33-34
Mechacon	37
Deck terminal	37
Relay	38
Rec. Safety	38
End-Sensor	38
Cassette housing	38
Servo	41-42
Pre-record amp.	45-46
Drum MDA	49-50
Terminal	53-54
Video	59-60
Audio	63
VPS	66
Motherboard	75
Display	77
Operation	77
Power switch	77
IFR	77



## Ausbauhinweise

### Ausbau

1. Gehäuseoberteil (2):
  - a) Die vier seitlichen Schrauben (1) entfernen und
  - b) das Gehäuseoberteil (2) etwas nach hinten drücken und nach oben abnehmen.
2. Frontblende (3):
  - a) Gehäuseoberteil (2) abnehmen,
  - b) die drei Laschen (4) nach oben biegen und Frontblende (3) oben vom Chassis lösen,
  - c) die Laschen (5) am Boden des Chassis aushängen und Frontblende (3) abziehen.
3. Bodenplatte (6):
  - a) Gehäuseoberteil (2) abnehmen,
  - b) die Schrauben (7) in den vier Gummifüßen (8) lösen und Füße (8) abziehen.
  - c) 3 Blechschrauben (9) von unten und eine Gewindestchraube (9a) von innen (Masse Netzteil) lösen und Bodenblech (6) abnehmen.
4. Cassettenklappe (10):

Cassettenklappe (10) in der Mitte fassen und nach außen biegen, bis ein Gelenkzapfen (12) aus der Halterung (13) gezogen werden kann.

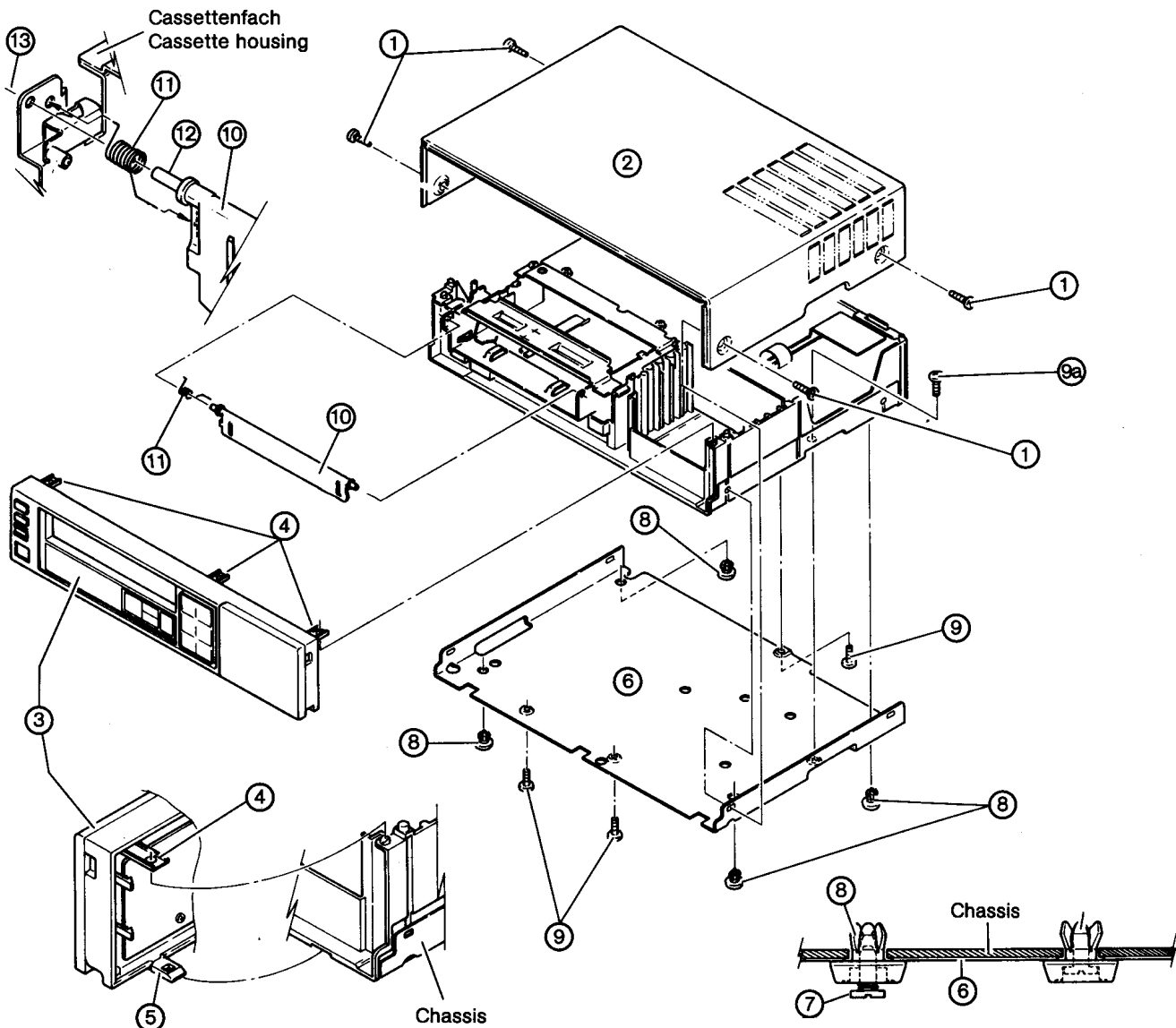
Achtung: Beim Ausbau bitte auf die Torsionsfeder (11) an der linken Seite achten.

## Disassembly

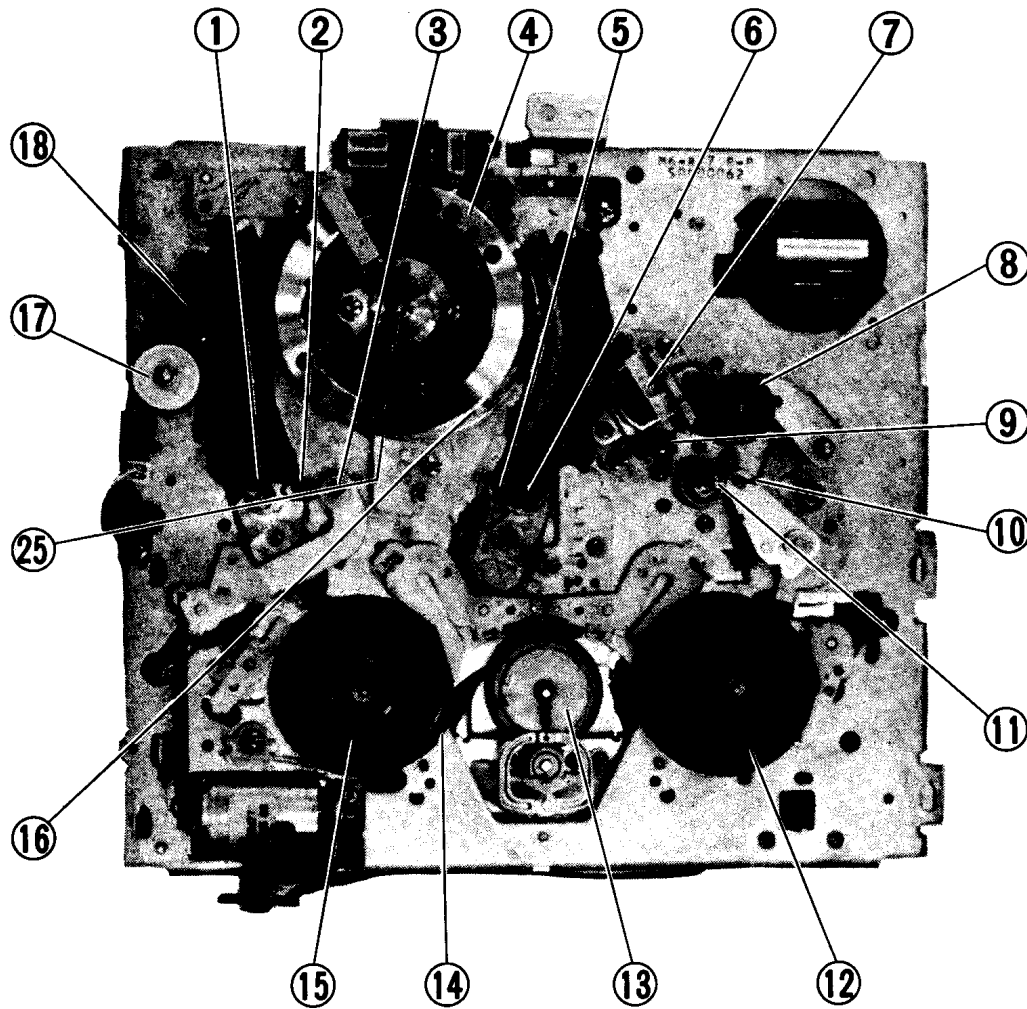
### Disassembly

1. Top cover (2):
  - a) Take out four screws located on right and left sides (1).
  - b) Shift the top cover (2) a little to the rear direction, then remove it upwards.
2. Front panel (3):
  - a) Remove the top cover (2)
  - b) Bend three portions (4) of the front panel (3) upwards to disengage them from the chassis.
  - c) Disengage three portions (5) of the front (3) panel from the chassis, then remove the front panel.
3. Bottom cover (6):
  - a) Remove the top cover (2)
  - b) Loosen the screws (7) of the four feet (8), then pull out the feet from the chassis
  - c) Take out four screws (9) + (9a), then remove the bottom cover (6).
4. Cassette housing door (10):

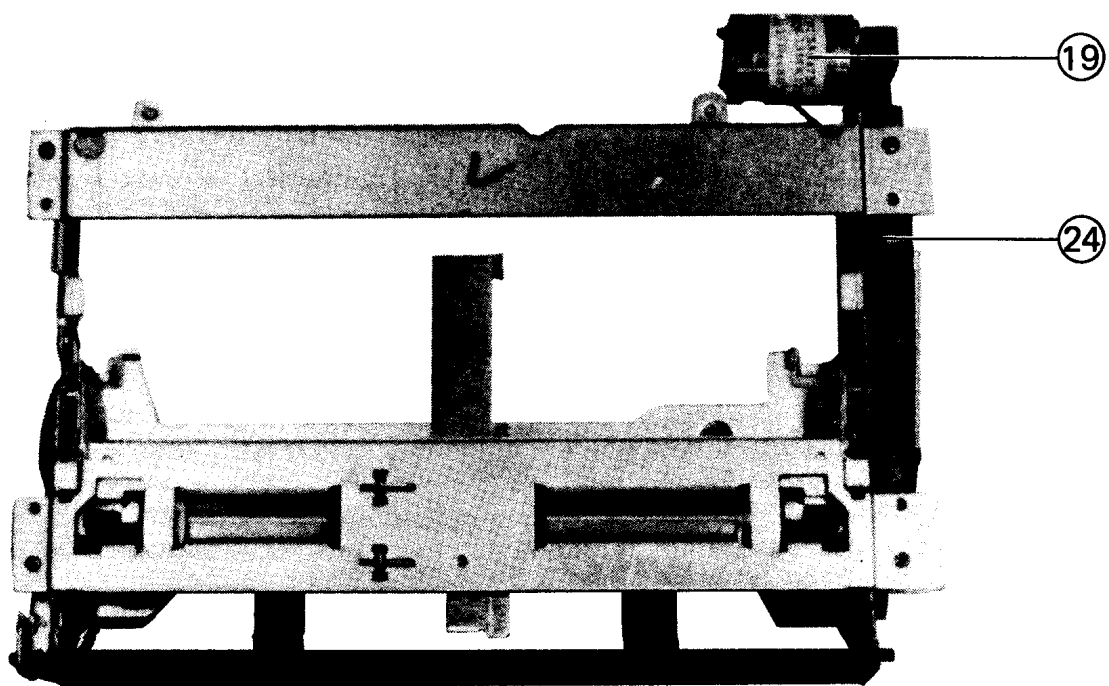
Pull the center of the cassette housing door (10) to bend it out, then remove the cassette housing door. Use care regarding the torsion spring (11) on the left.



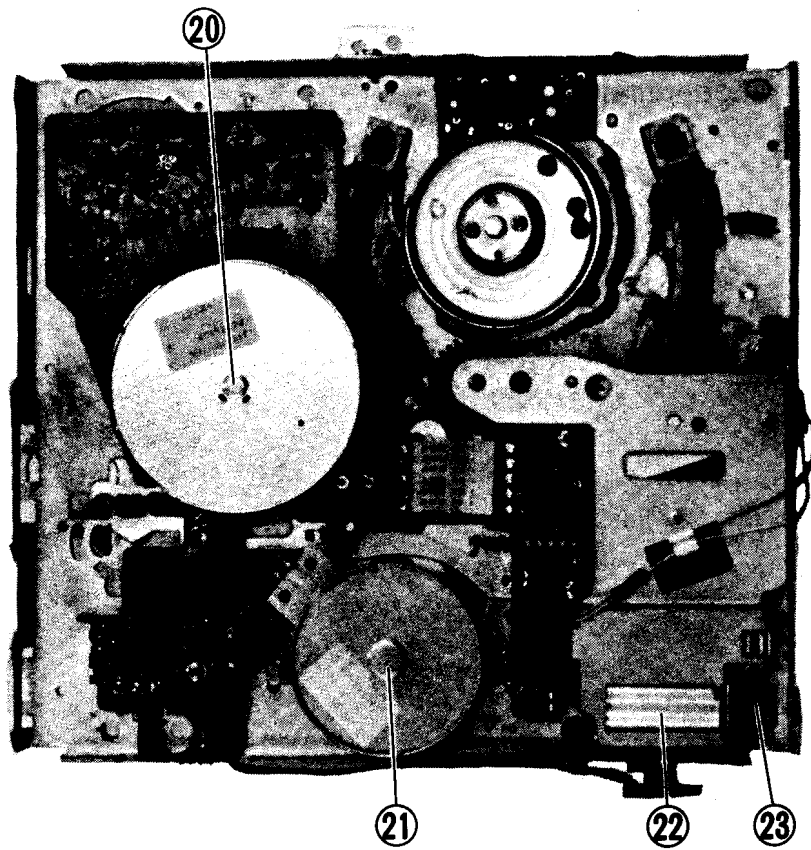
**Lageplan der Wartungsteile**  
**Layout of main mechanical parts**



**Draufsicht**  
**Top view**



**Cassettenfach**  
**Cassette housing**  
[www.rivafonvat-dj.hr](http://www.rivafonvat-dj.hr)



Untenansicht  
Bottom view

- |                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| ① Abwickelführungsrolle             | Supply guide roller  |
| ② Abwickelschrägführungsbolzen      | Supply slant pole    |
| ③ Fühlhebelstift                    | Tension pole         |
| ④ Obere Kopftrommel                 | Upper drum           |
| ⑤ Aufwickelschrägführungsbolzen     | Take-up slant pole   |
| ⑥ Aufwickelführungsrolle            | Take-up guide roller |
| ⑦ Audio/Kontrollkopf                | A/C-head             |
| ⑧ Gummiandruckrolle                 | Pinch roller         |
| ⑨ Aufwickelführungsstift            | Take-up guide pole   |
| ⑩ Führungsarm                       | Guide arm            |
| ⑪ Bandantriebswelle (Capstan-Welle) | Capstan              |
| ⑫ Aufwickelspulenteller             | Take-up reel disk    |
| ⑬ Wickel-Zwischenrad                | Reel idler           |
| ⑭ Bandzug-Bremsband                 | Tension band         |
| ⑮ Abwickelspulenteller              | Supply reel disk     |
| ⑯ Untere Kopftrommel                | Lower drum           |
| ⑰ Spannrolle                        | Impedance roller     |
| ⑱ Gesamtlöschkopf                   | Full erase head      |
| ⑲ Cassettenmotor                    | Cassette motor       |
| ⑳ Bandtransportmotor (Capstanmotor) | Capstan motor        |
| ㉑ Wickelmotor                       | Reel motor           |
| ㉒ Betriebsartenstellmotor           | Mode motor           |
| ㉓ Stellmotor-Riemen                 | Mode belt            |
| ㉔ Cassettenmotor-Riemen             | Cassette belt        |
| ㉕ Bürsteneinheit                    | Brush                |

## Wartungs- und Service-Hinweise

Folgende Teile sollten zur Aufrechterhaltung der vollen Funktionsfähigkeit des Videorecorders in den angegebenen Zeitintervallen gereinigt werden.

### 1. Reinigung

Zur Reinigung ist ein alkoholgetränktes fusselfreies Tuch oder Gaze zu verwenden (Industrialkohol).

#### A: Bandlaufsystem

- Die nachstehend genannten Teile sind jeweils nach 500 Betriebsstunden zu reinigen.  
Aufwickelführungsstift (9)  
Fühlhebelstift (3)  
Abwickelführungsrolle (1)  
Gesamtlöschkopf (18)  
Spannrolle (17)  
Abwickel-Schrägführungsbolzen (2)  
Videoköpfe und Kopftrommel (4)  
Oberer Bandführungsteil des Kopftrommelunterteils (16)  
Bürsteneinheit (25)  
Aufwickel-Schrägführungsbolzen (5)  
Aufwickelführungsrolle (6)  
Audio/Kontrollkopf und Audio-Löschkopf (7)  
Gummiandruckrolle (8)  
Bandantriebswelle (11)
- Da die zuvor angeführten Teile direkt mit dem Videoband in Kontakt kommen, neigen sie dazu, Staubpartikel aufzunehmen. Wird der Staub über eine längere Zeit nicht entfernt, kann dies eine Beschädigung des Videobandes und der oben genannten mechanischen Teile zur Folge haben.
- Nach dem Reinigen der Teile mit Alkohol, diese Teile erst abtrocknen lassen und dann erst die Bandcassette einsetzen. Alkohol kann das Videoband zerstören.

#### Achtung!

Beim Reinigen der beiden, an der oberen Kopftrommel befestigten Videoköpfe darauf achten, daß NICHT in vertikaler Richtung gewischt wird. Beim Reinigen nur in Bandlaufrichtung (horizontal) und ohne Druck hin und her wischen, dabei sehr sorgfältig verfahren, weil sonst die Videoköpfe leicht beschädigt werden können.

Zum Reinigen der Videoköpfe, des Audio/Kontrollkopfes und der Löschköpfe ein alkoholgetränktes, fusselfreies Tuch benutzen.

#### B: Spulentellerantriebssystem

- Die nachstehend aufgeführten Teile sind jeweils nach 1000 Betriebsstunden zu reinigen.  
– Chassisoberseite –  
Wickel-Zwischenrad (13)  
Abwickelspulenteller (15)  
Abwickelzugbremse  
Aufwickelspulenteller (12)  
Aufwickelzugbremse  
– Chassisunterseite –  
Einfädelgetriebe  
Ladearm-Mechanismus  
Stellmotor-Riemen (23)  
Kurvenrad
- Die oben angeführten rotierenden Teile sind aus Gummi oder kommen mit Teilen aus Gummi in Kontakt und neigen dazu, Gummistaub anzuziehen und anzusammeln. Wird der Staub über eine längere Betriebszeit nicht entfernt, so wird dadurch die Funktion dieser Teile beeinträchtigt.
- Beim Reinigen der Gummiteile ist ein übermäßiger Einsatz von Alkohol zu vermeiden.

### 2. Schmierung

Die nachstehend angeführten Teile sind alle 2000 Betriebsstunden mit harz- und säurefreiem Öl zu ölen:

Die Welle des Abwickelspulentellers.

Die Welle des Aufwickelspulentellers.

Nach dem Reinigen der vorerwähnten Wellen mit Alkohol sind diese mit ein oder zwei Tropfen Öl zu versehen.

**Achtung:** Nicht zuviel Öl auftragen.

## Periodic Maintenance

The following procedures are recommended for maintaining optimum performance and reliability of this video cassette recorder.

### 1. Cleaning

For cleaning, use a lint-free cloth or gauze dampened with alcohol.

#### A: Tape transport system

- The following components should be cleaned after every 500 hours of use.  
Take-up guide pole (9)  
Tension pole (3)  
Supply guide roller (1)  
Full erase head (18)  
Impedance roller (17)  
Supply slant pole (2)  
Video head and Drum system (4)  
Upper surface of drum shaft (Lower drum assembly) (16)  
Brush (25)  
Take-up slant pole (5)  
Take-up guide roller (6)  
Audio/control head and Audio erase head (7)  
Pinch roller (8)  
Capstan (11)
- Since above parts come in direct contact with video tape, they tend to collect dust particles. If allowed to accumulate, dust may lead to damage to the video tape and above parts.
- After cleaning with alcohol, allow the parts to dry thoroughly before using a cassette tape. Alcohol may damage the videotape-material.

#### Note!

When cleaning the two video heads on the upper drum, do not clean them with a vertical stroke. Use only a gentle back and forth motion in the direction of the tape path. Use care since they are easily damaged. When cleaning video heads, A/C head and erase heads, use a lint-free cloth dampened with alcohol.

#### B: Reel drive system

- The following components should be cleaned after every 1,000 hours of use.  
– Upper section –  
Reel idler (13)  
Supply reel disk (15)  
Supply brake  
Take-up reel disk (12)  
Take-up brake  
– Bottom section –  
Driver gear  
Loading arm mechanism  
Mode belt (23)  
Control cam
- The above revolving parts are of rubber or come in direct contact with rubber parts. Rubber dust can accumulate and interfere with proper operation.
- Avoid using excessive alcohol when cleaning rubber parts.

### 2. Lubrication

The following components should be lubricated with oil after every 2,000 hours of use.

Shaft of the supply reel disk.

Shaft of the take-up reel disk.

After cleaning above shafts with alcohol, lubricate these shafts with one or two drops of oil.

**Note:** Do not over lubricate.

# Wartungstabelle für die Hauptfunktionsgruppen Service schedule for main components

Nachfolgende Tabelle gibt die Richtzeiten für die Wartung der einzelnen Teile an.

The following table lists the parts which should receive periodic servicing at the recommended intervals.

	Bezeichnung Part Name	Periodischer Service nach (Betriebsstunden) Periodic Service Schedule (Operating Hours)									Bemerkungen Remarks
		1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	
Bandlaufsystem Tape transport system	Fühlhebelstift ③ Tension pole										<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zum Reinigen etwas Alkohol auf ein weiches, nichtfaserndes Tuch auftragen.</li> <li>- Nach der Reinigung mit Alkohol, Teile vor dem Gebrauch des Gerätes erst trocknen lassen.</li> <li>- For cleaning, use a lint-free cloth or gauze dampened with alcohol.</li> <li>- After cleaning with alcohol, allow the parts to dry thoroughly before using a cassette tape.</li> </ul>
	Abwickel-Schrägführungsbolzen SUP slant pole ②										
	Abwickelführungsrolle ① SUP guide roller										
	Spannrolle Impedance roller ⑰										
	Aufwickelführungsstift ⑨ TU guide pole										
Capstan ⑪ Capstan										<ul style="list-style-type: none"> <li>- Die Köpfe der oberen Kopftrommel nur in Bandlaufrichtung (nicht durch vert. auf- und abfahren) reinigen.</li> <li>- When cleaning the head tips on the upper drum, do not clean them with a vertical stroke. Use only a gentle back and forth motion in the direction of the tape path.</li> </ul>	
Führungsarm ⑩ Guide arm											
Aufwickelführungsrolle ⑥ TU guide roller											
Aufwickelschrägführungsbolzen TU slant pole ⑤											
Untere Kopftrommel ⑯ Lower drum											
	Obere Kopftrommel ④ Upper drum	○	●		○	●		○	●		
	Gesamtlöschkopf ⑱ Full erase head									○	
	Audio/Kontrollkopf ⑦ Audio/control head					●					
	Andruckrolle ⑧ Pinch roller					●					
Antriebsystem Drive system	Capstanmotor ⑳ Capstan motor									○	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nicht übermäßig ölen.</li> <li>- Do not over lubricate.</li> </ul>
	Betriebsarten-Stellmotor ㉒ Mode control motor									○	
	Stellmotor-Riemen ㉓ Mode belt			●				●			
	Cassettenmotor ⑲ Cassette motor									○	
	Abwickelspulenteller ⑮ SUP reel disk								△	○	
	Aufwickelspulenteller ⑫ TU reel disk			△					△	○	
Andere Systeme Others	Cassettenmotor-Riemen ㉔ Cassette belt			●				●			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bandzug-Überprüfung</li> <li>- Back tension check</li> </ul>
	Bürsteneinheit ㉕ Brush									○	
	Bandzugbremsband ⑭ Tension band	○		○		○		○		○	

● Auswechseln/Replacement - △ Ölen/Lubrication - ○ Überprüfen und ggf. auswechseln/Check and Replace if necessary

Oben genannte Auswechselzeiten können je nach Umgebungs- und Betriebsbedingungen beträchtlich schwanken. Darüberhinaus hängt die Lebensdauer der einzelnen Teile auch von der routinemäßigen Überprüfung und Wartung ab. Gummiteile können nach langer Lagerzeit z. B. Alterungs- oder Verwerfungserscheinungen zeigen, auch wenn das Gerät nicht in Gebrauch war.

## Hinweise:

Auch bei nur unregelmäßigem Gebrauch sollte das Gerät alle zwei Jahre gesäubert, geölt und die Antriebsriemen ausgewechselt werden.

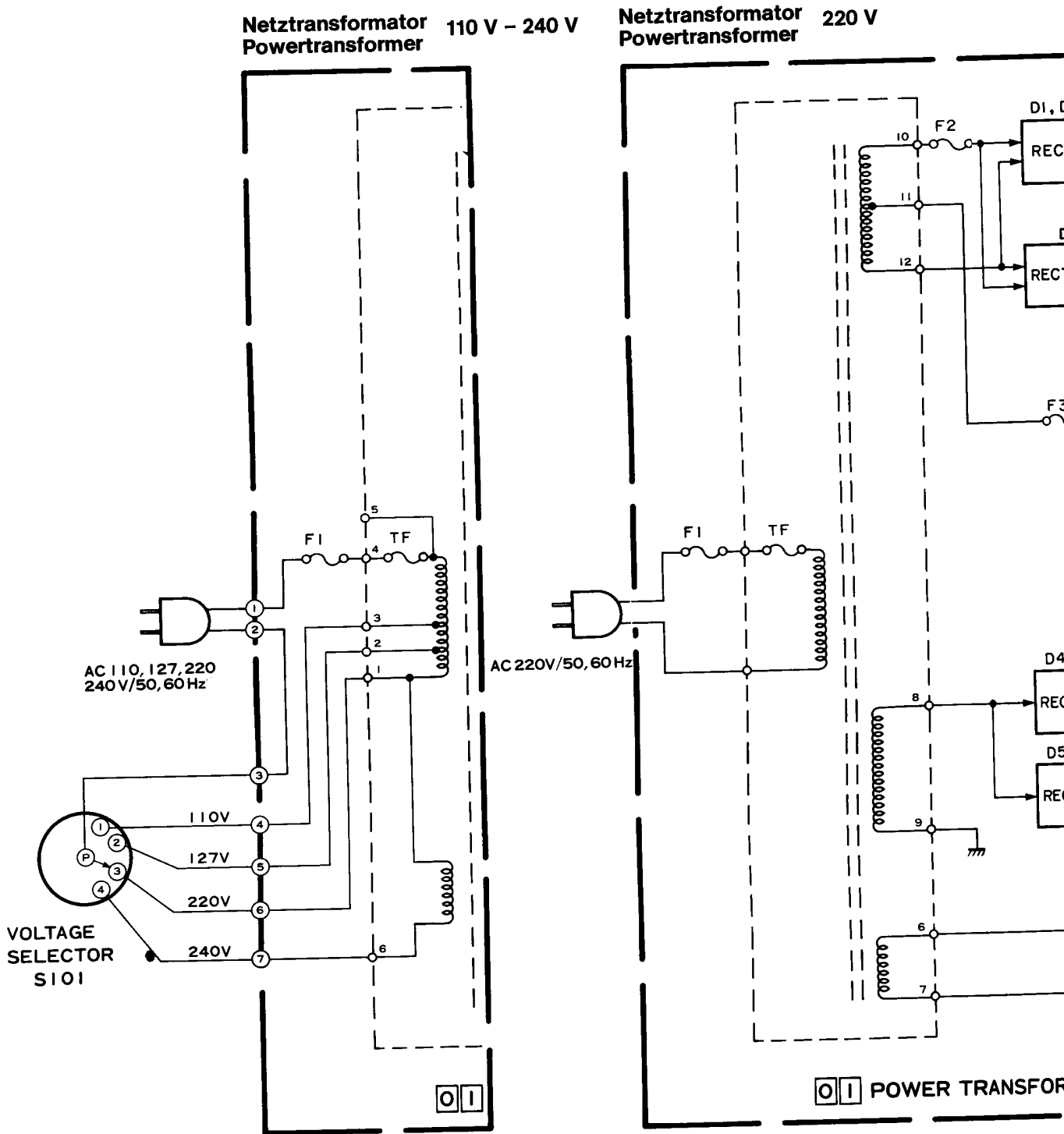
Above replacement times will vary greatly according to environmental and usage conditions. Routine inspection and maintenance are also important factors that influence the unit life. Note that rubber parts may become aged or deformed after long periods of storage, even if the unit is not used.

## Notes:

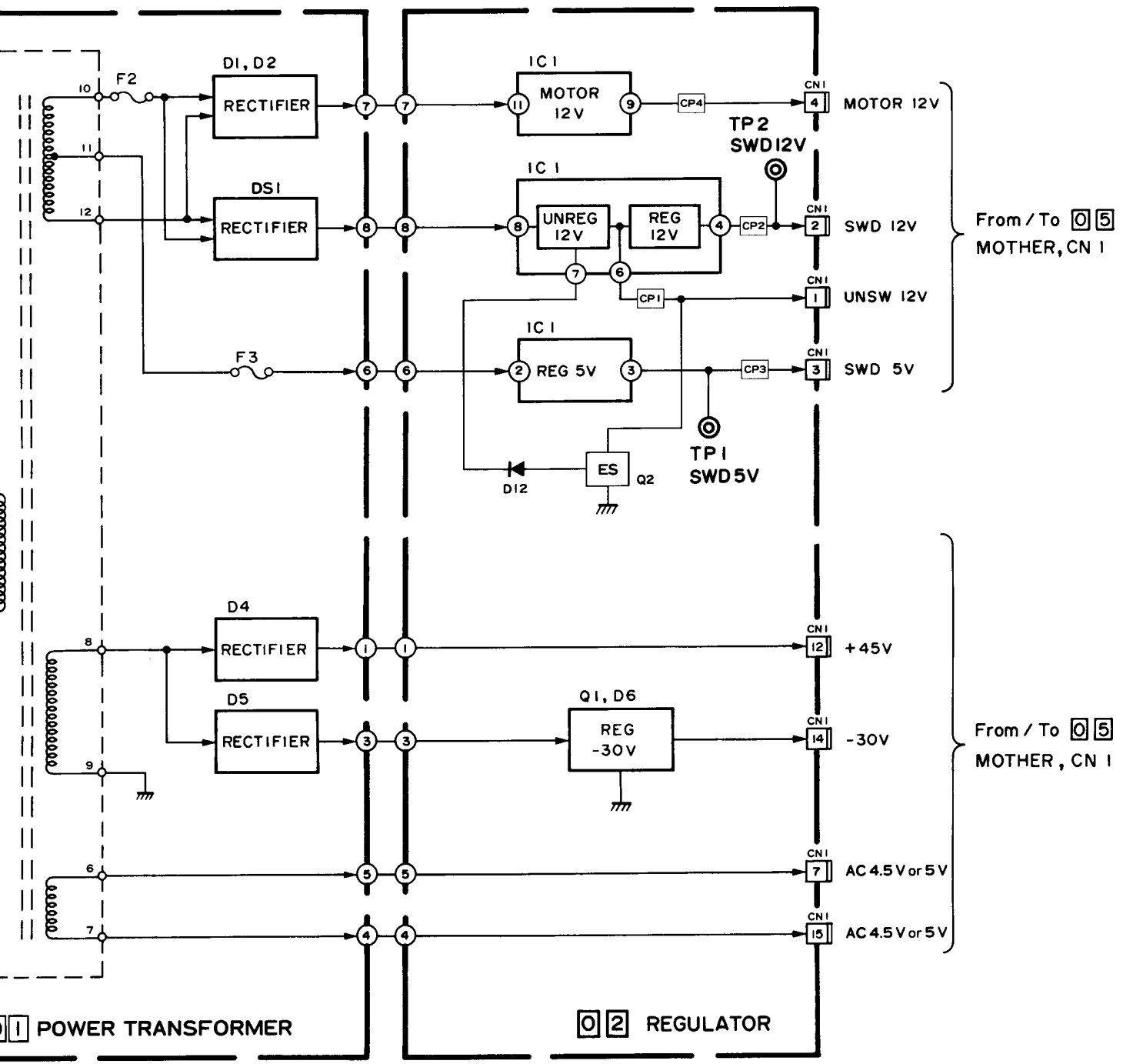
Even if the unit is not used frequently, cleaning, lubrication and replacement of the belts should be undertaken every 2 years.



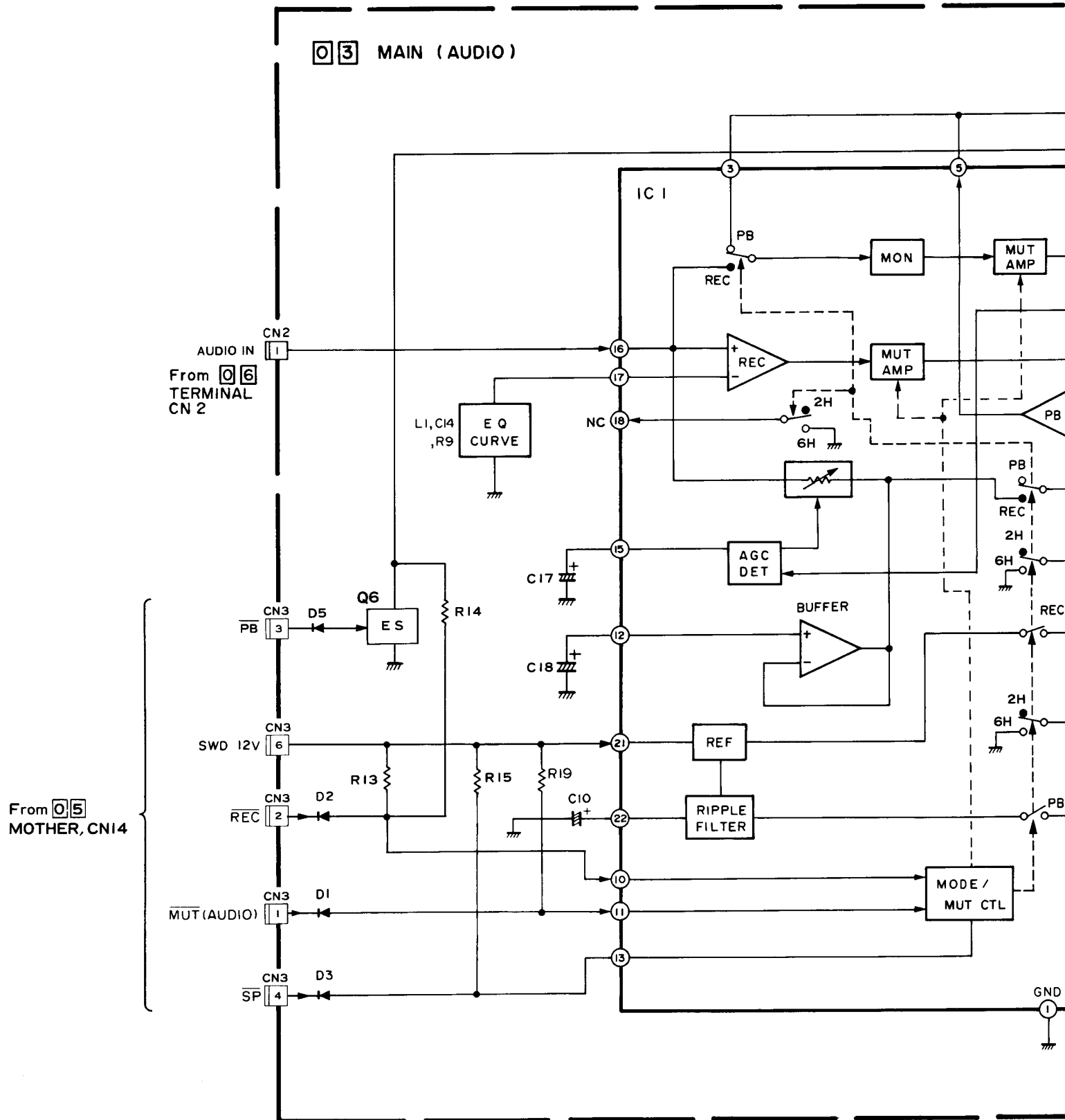
# Netzteil Blockschaltbild Power Supply-Block-Diagram

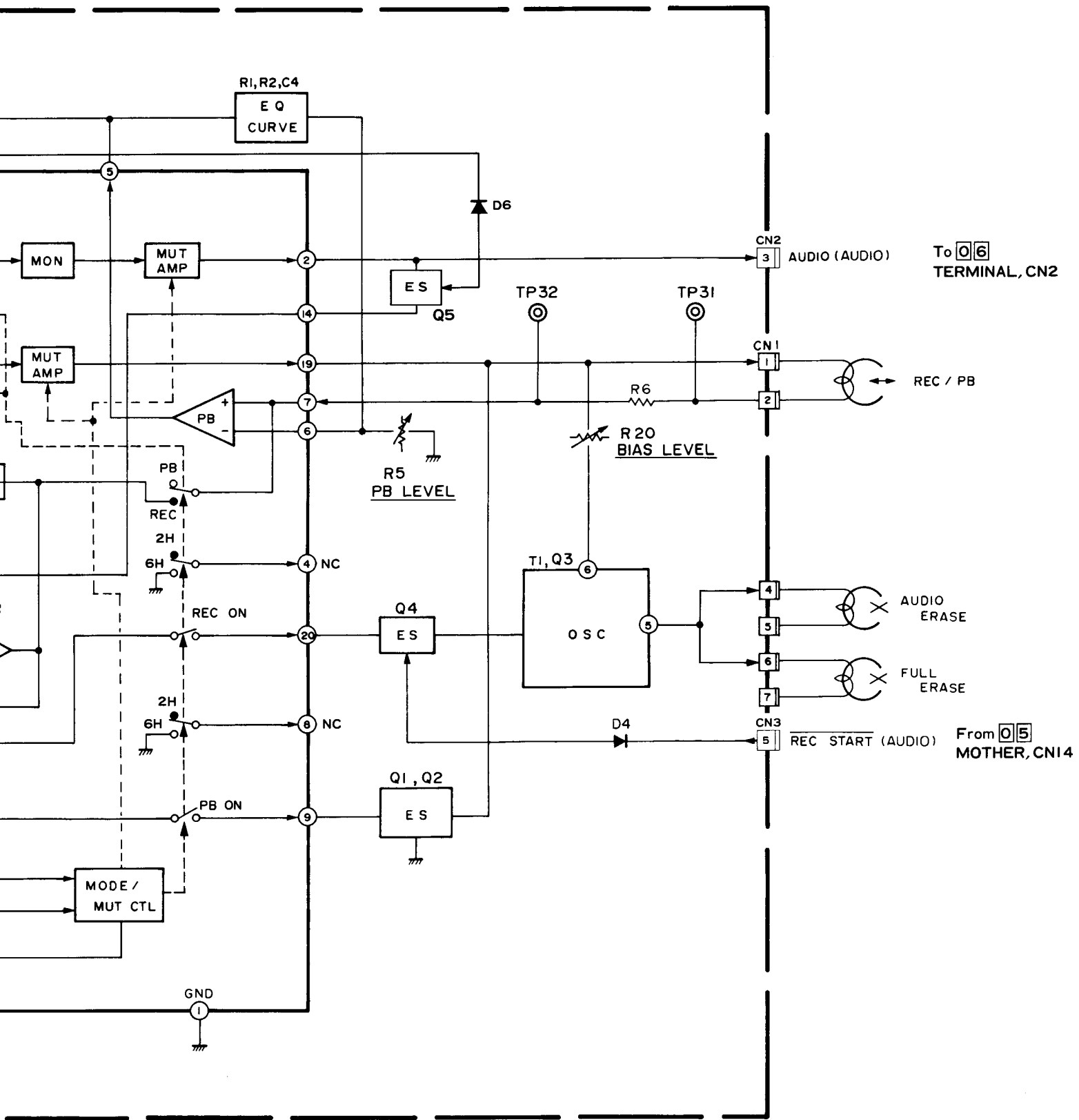


220 V



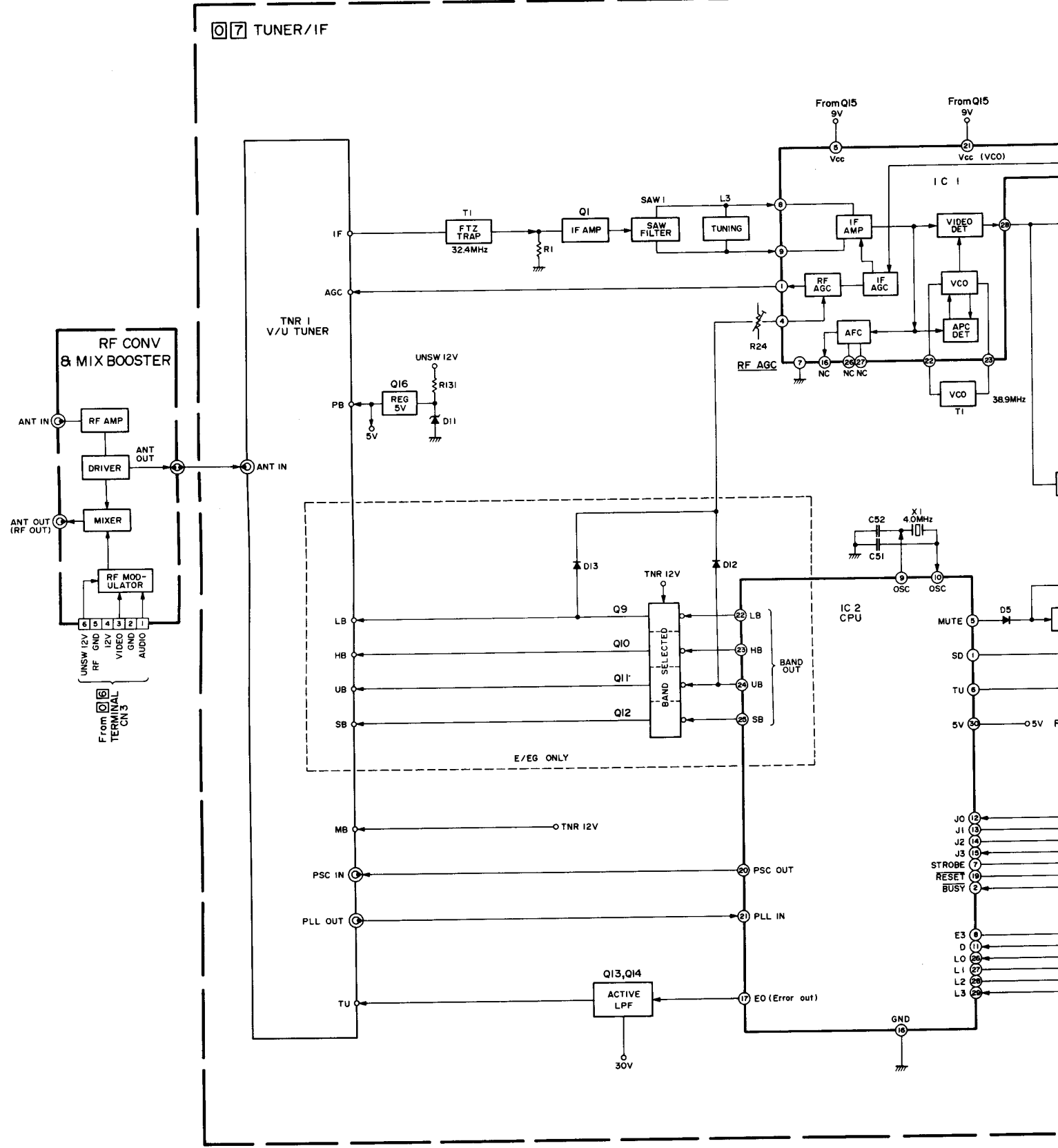
**Audio Blockschaltbild**  
**Audio block diagram**

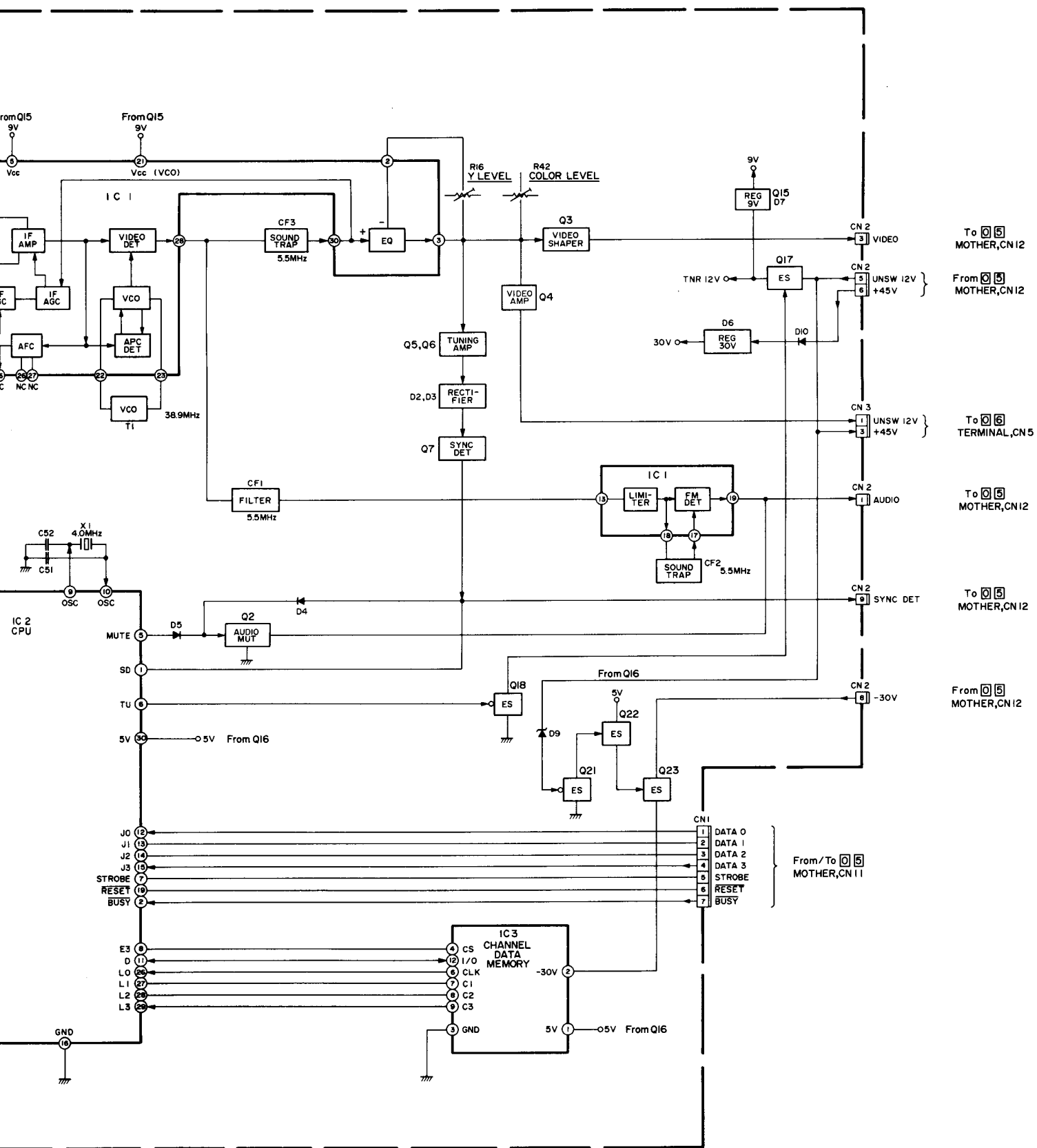




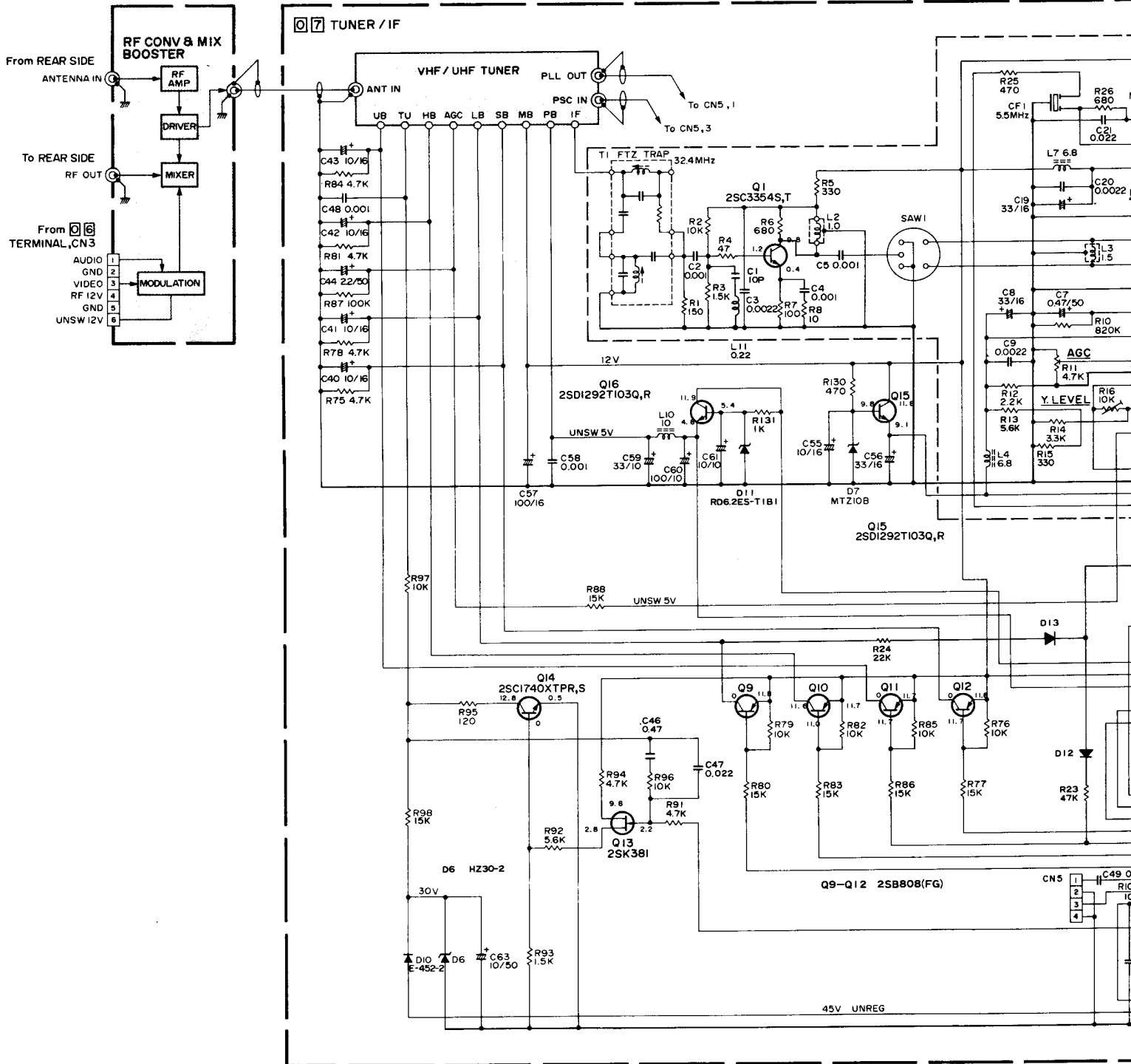
# Tuner/ZF-Blockschaltbild

## Tuner/IF-bloc diagram



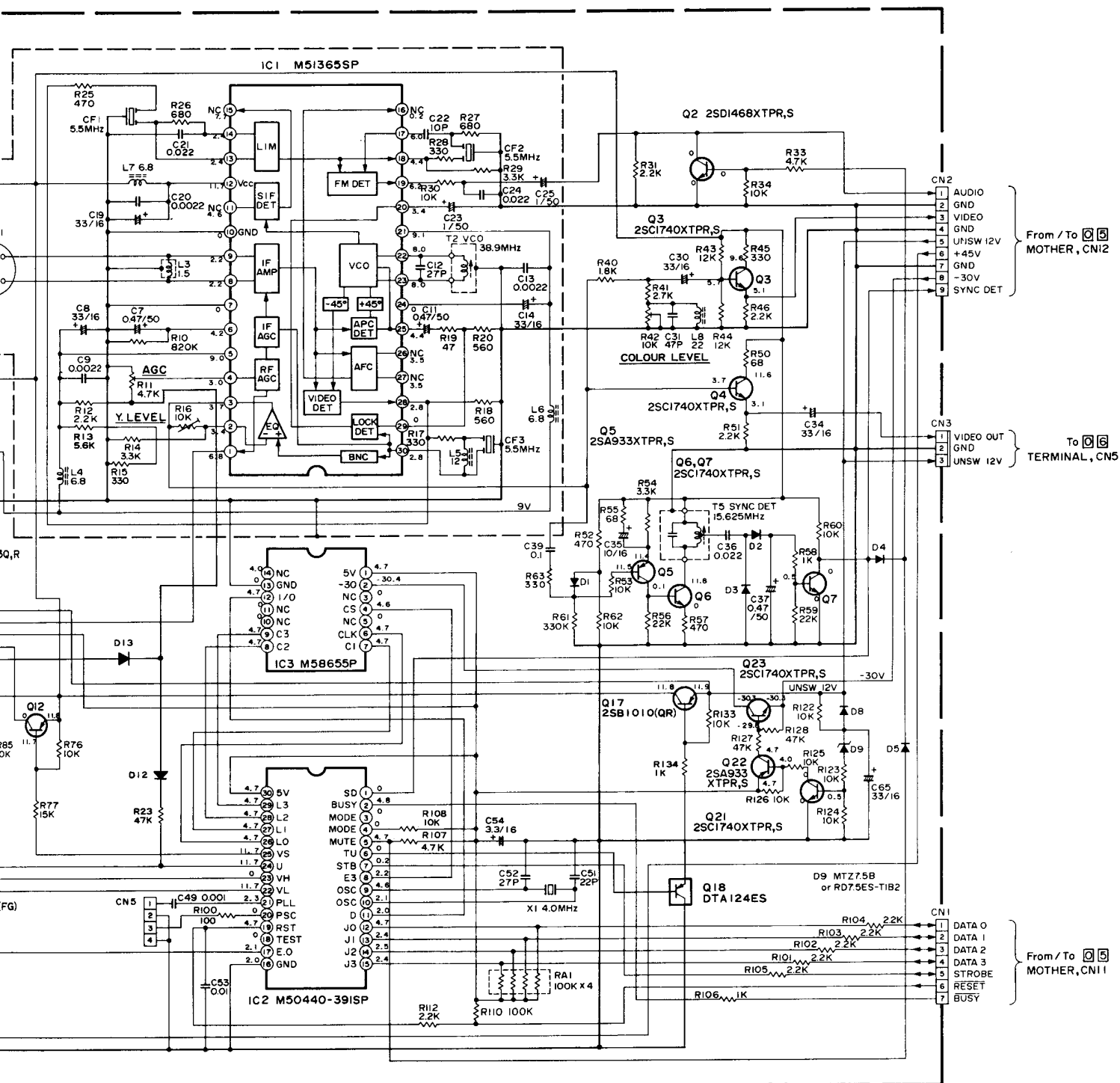


# Tuner/ZF Tuner/IF schematic diagram



**Notes:**

1. Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.
2. Shaded ( ) parts are critical for safety. Replace only with specified part numbers.



**RTV servis Horvat**

Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

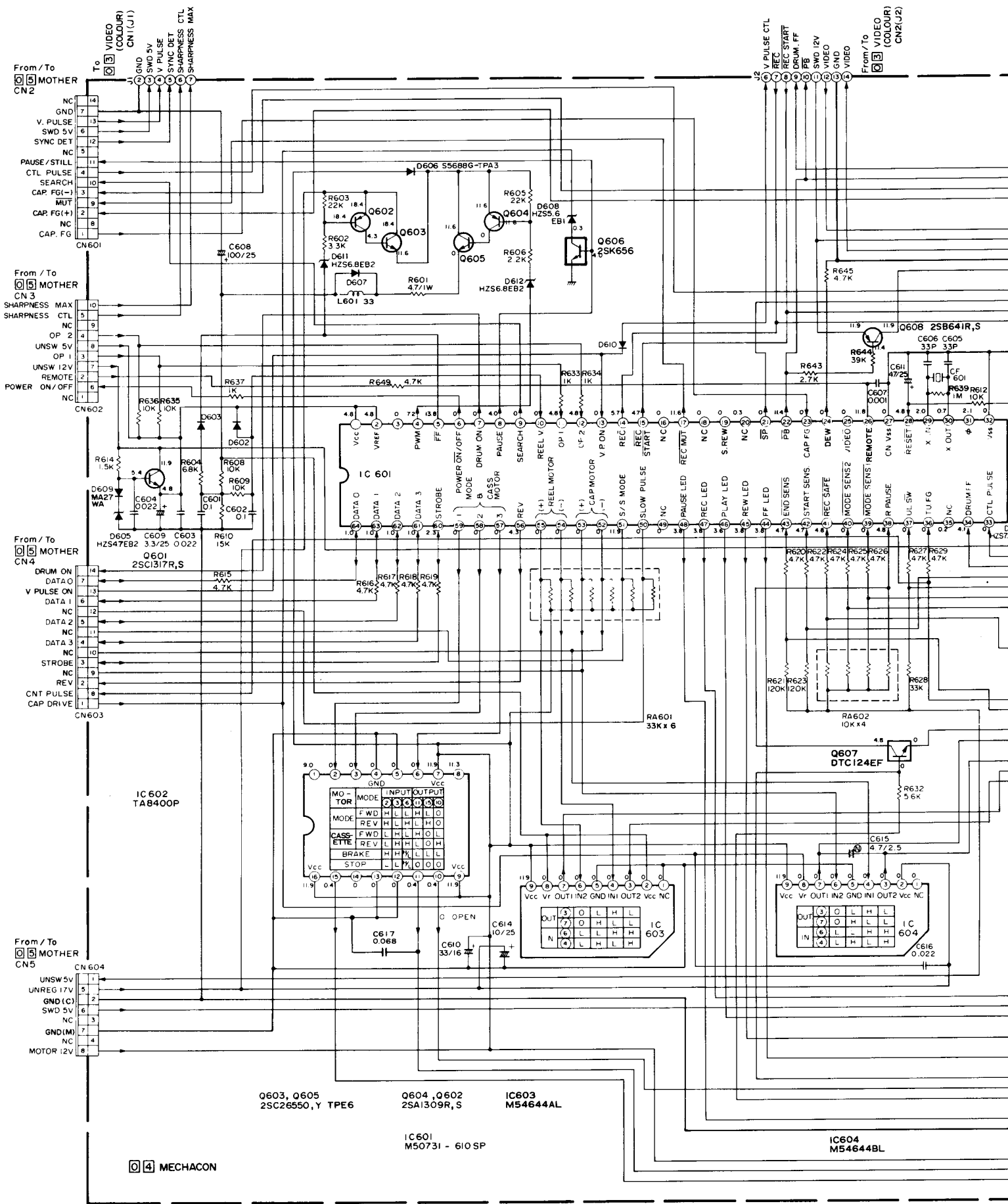
Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)



# Mechaniksteuerung Mechanism control schematic diagram



Q603, Q605  
2SC26550, Y TPE6

Q604, Q602  
2SA1309R, S

IC603  
M54644L

IC601  
M50731 - 610SP

IC604  
M54644BL

MECHACON

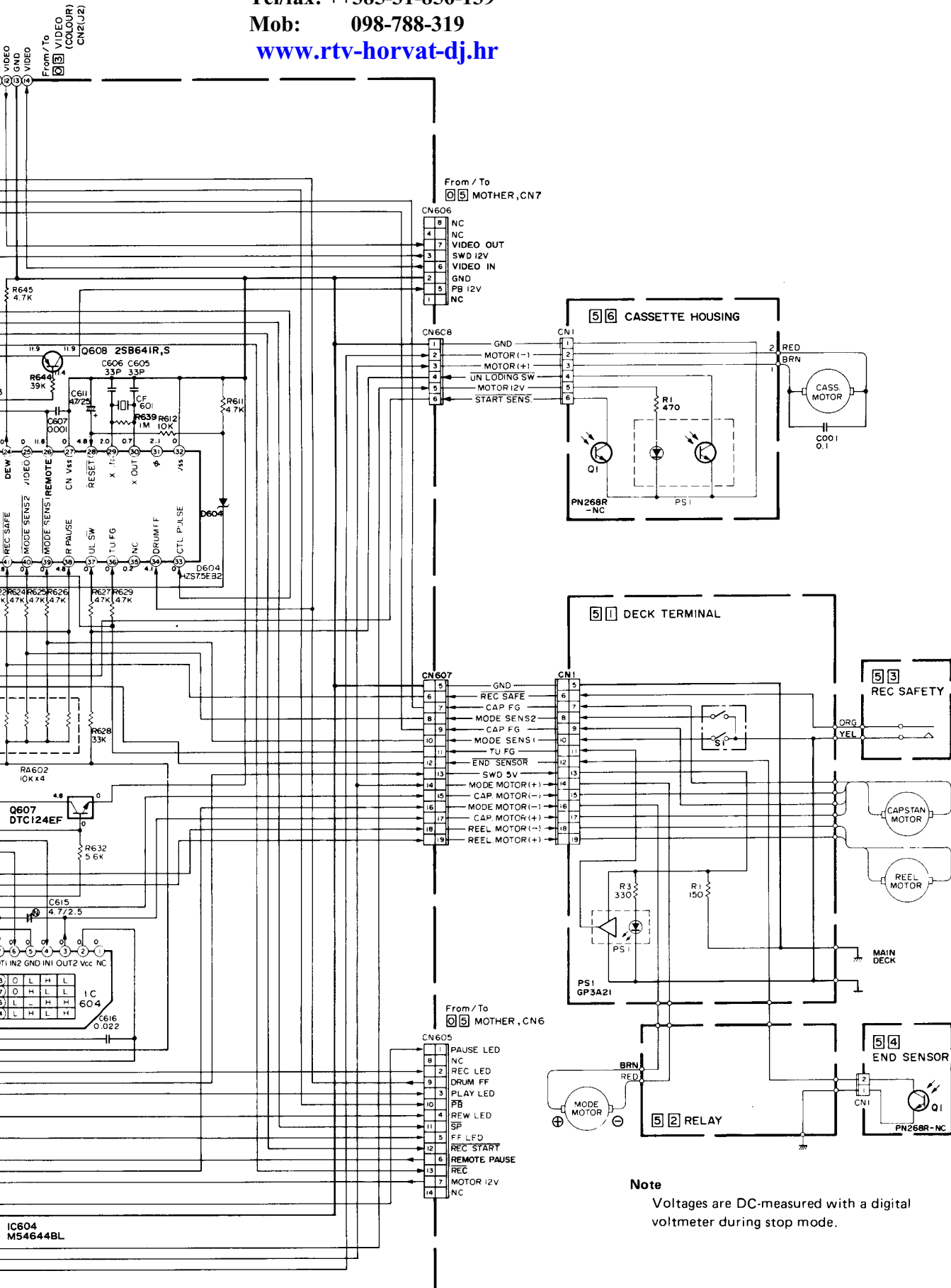
# RTV servis Horvat

Tel: ++385-31-856-637

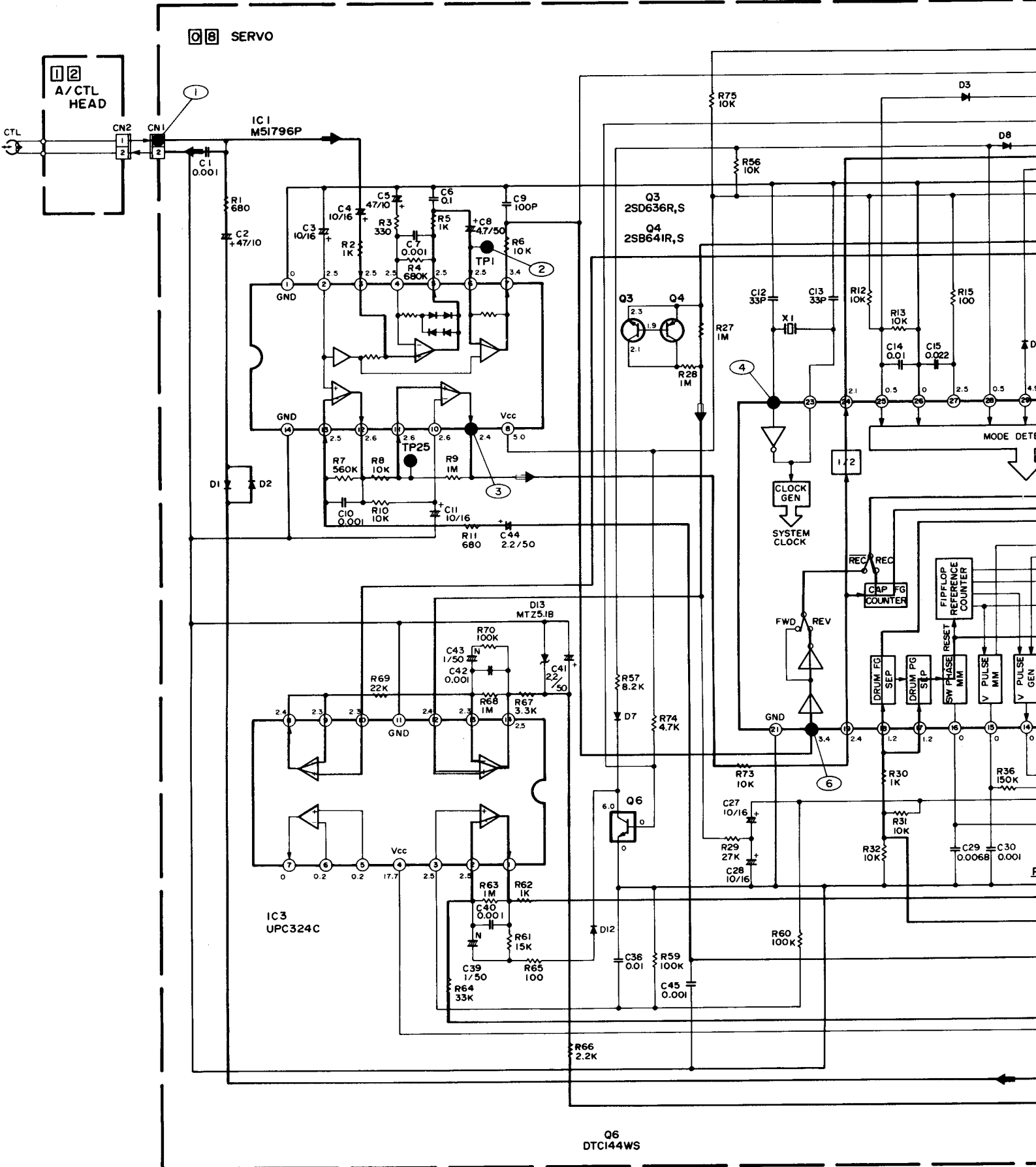
Tel/fax: ++385-31-856-139

Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)



# Servo Servo schematic diagram



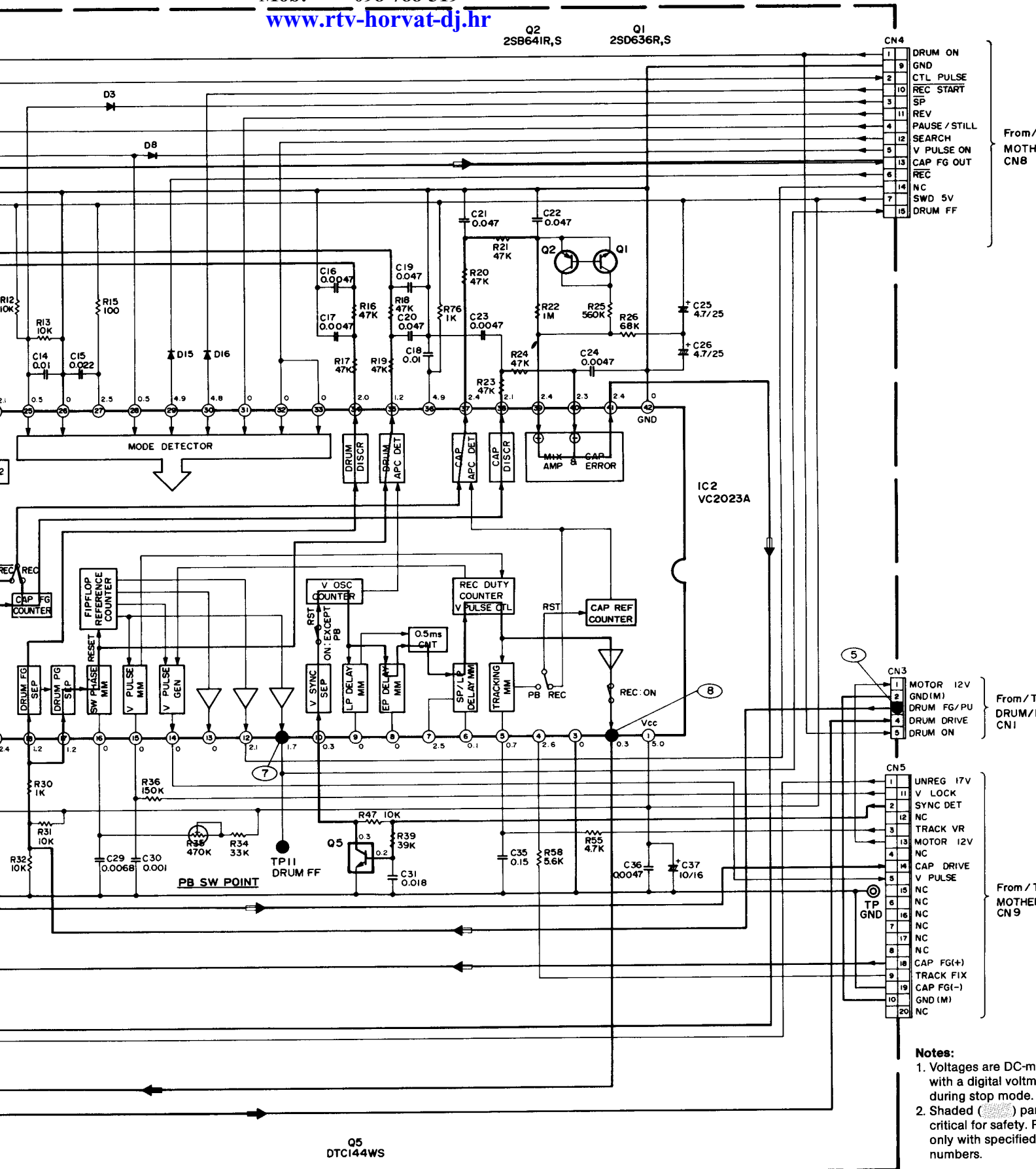
# RTV servis Horvat

Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)



CN4

1	DRUM ON
2	GND
3	CTL PULSE
4	REC START
5	SP
6	REV
7	PAUSE / STILL
8	SEARCH ON
9	V PULSE ON
10	CAP FG OUT
11	REC
12	NC
13	SWD 5V
14	DRUM FF
15	

CN3

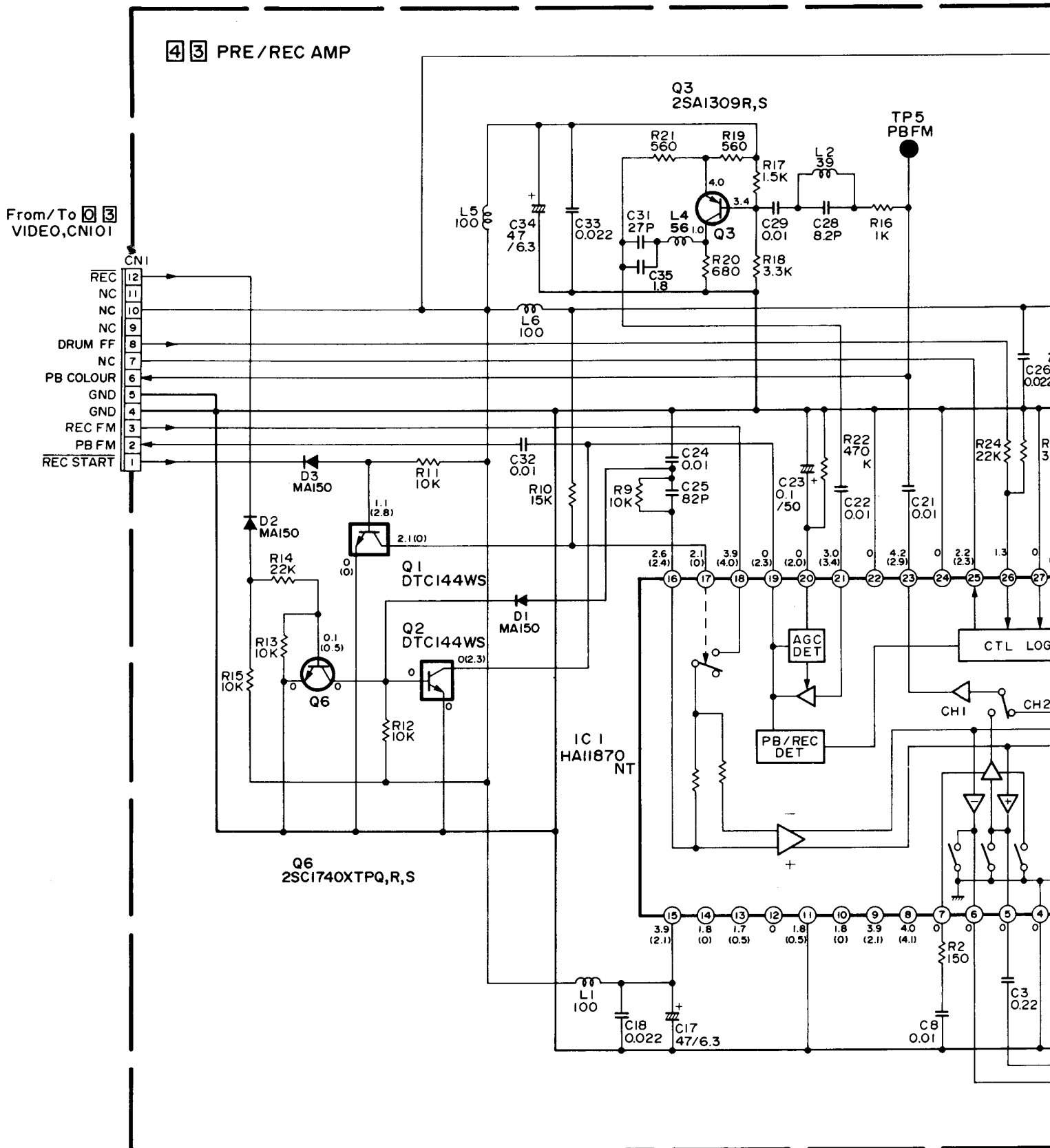
1	MOTOR 12V
2	GND(M)
3	DRUM FG/PU
4	DRUM DRIVE
5	DRUM ON

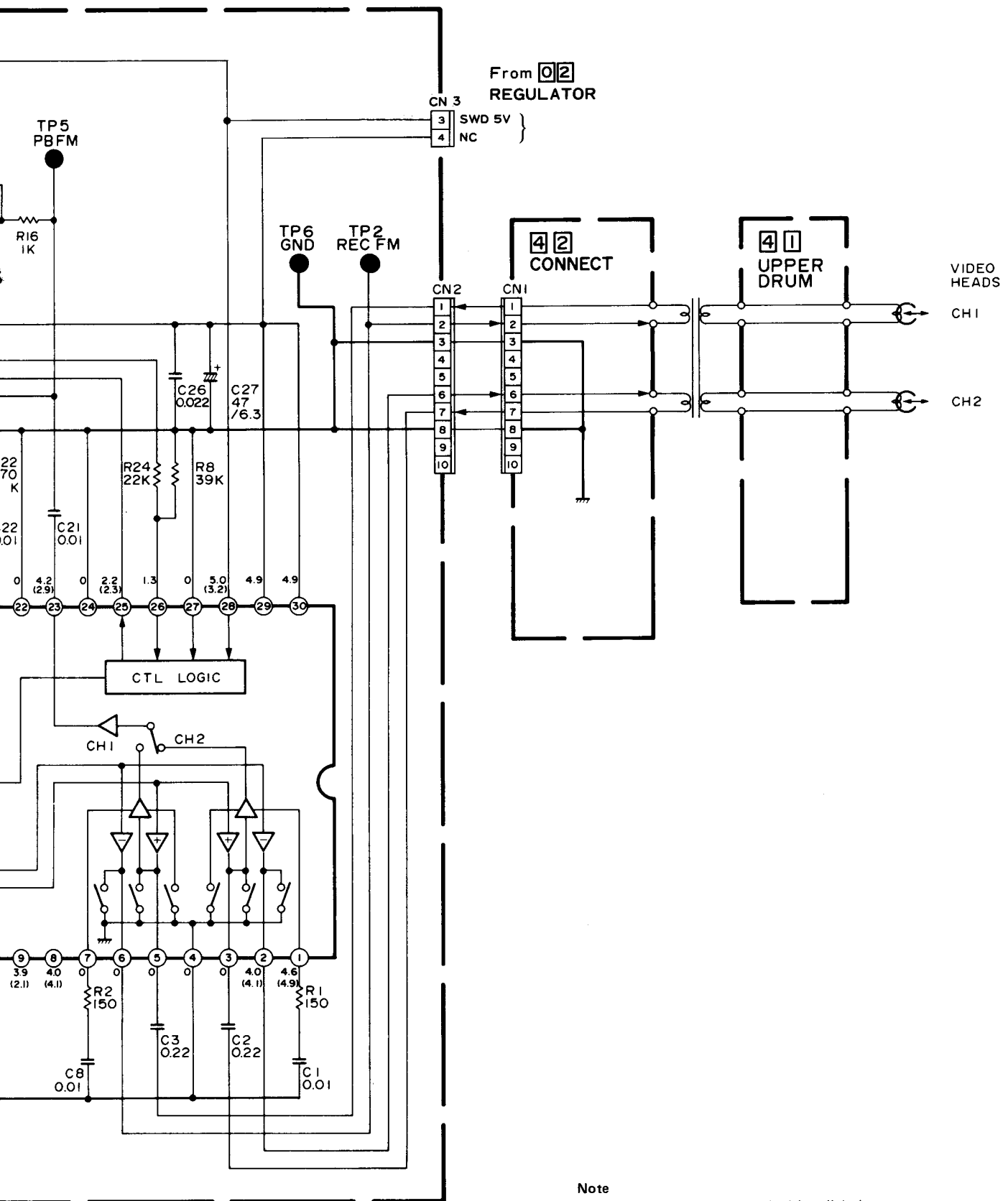
CN5

1	UNREG 17V
2	V LOCK
3	SYNC DET
4	NC
5	TRACK VR
6	MOTOR 12V
7	NC
8	CAP DRIVE
9	V PULSE
10	NC
11	NC
12	NC
13	NC
14	NC
15	CAP FG(+)
16	TRACK FIX
17	CAP FG(-)
18	GND (M)
19	NC
20	NC

- Notes:**
1. Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.
  2. Shaded ( ) parts are critical for safety. Repair only with specified numbers.

# Aufnahme-Wiedergabevorverstärker PRE REC schematic diagram

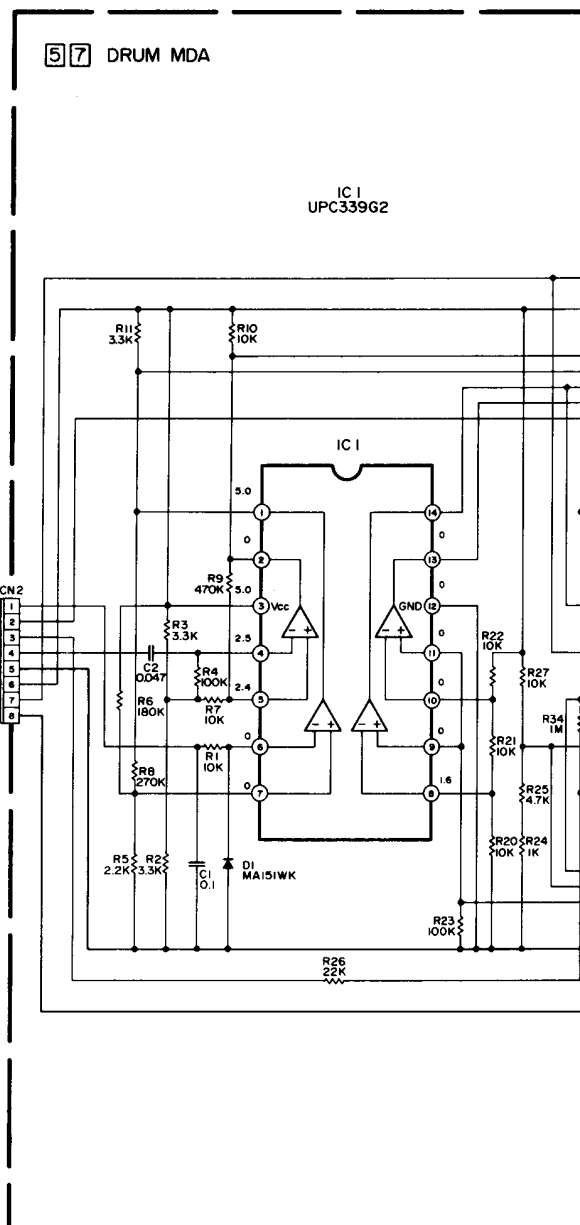
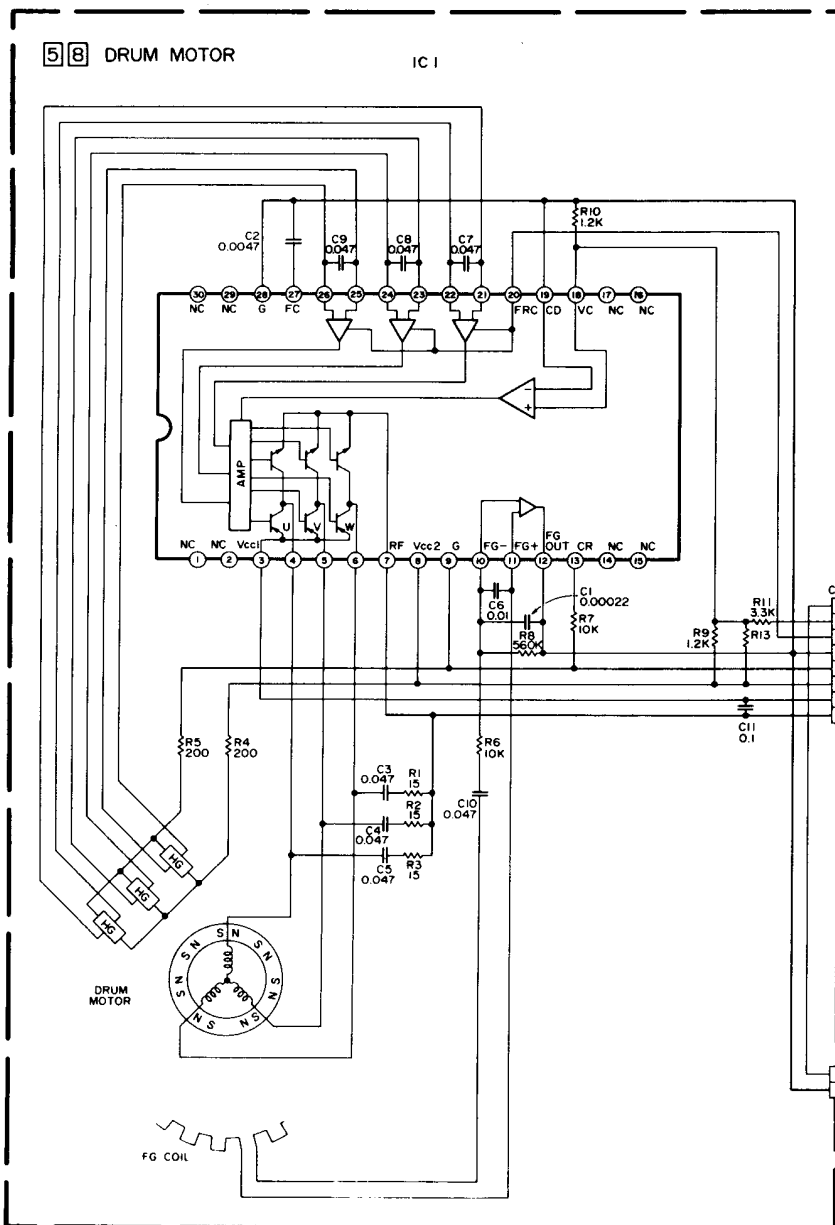


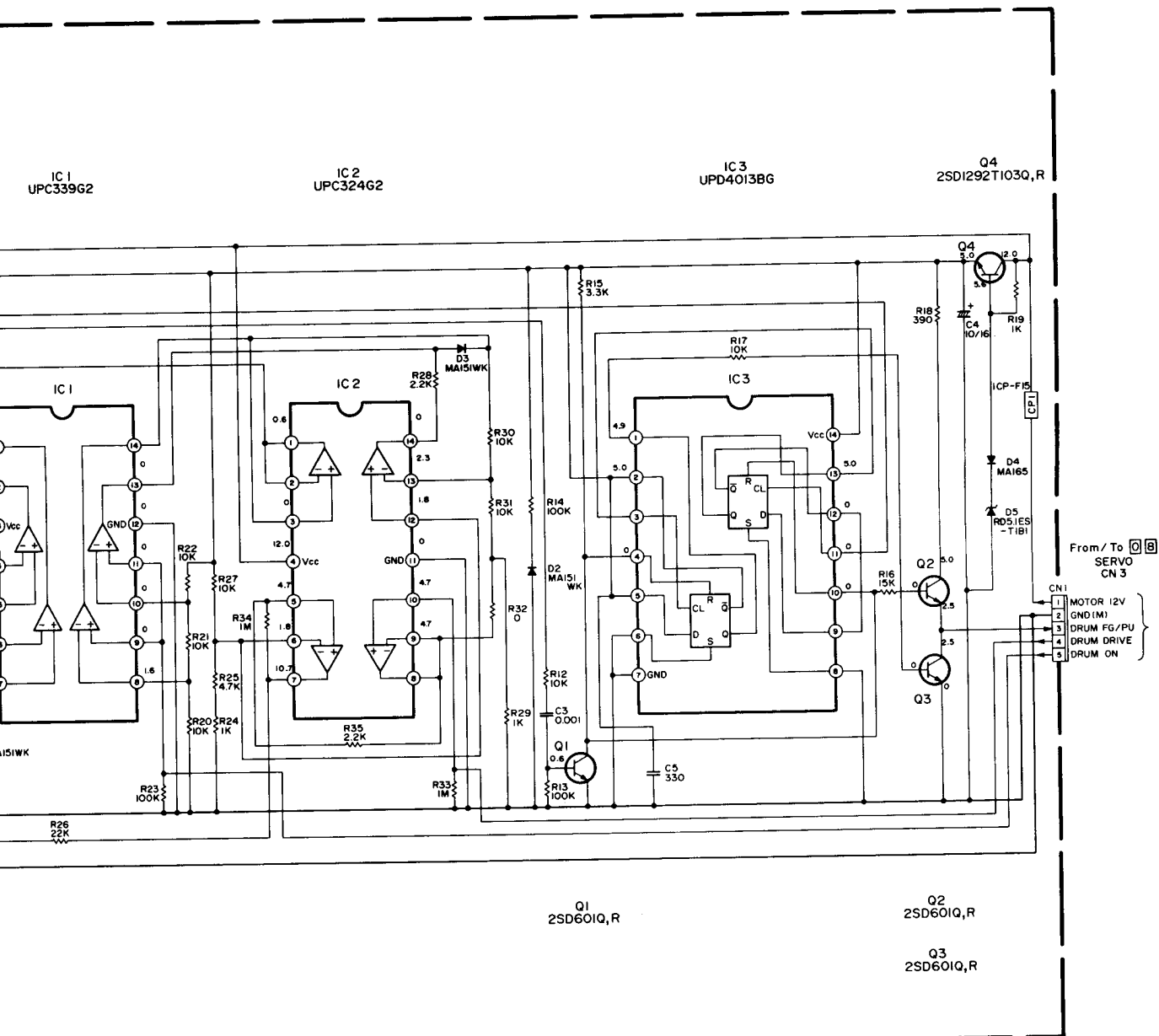


**Note**

1. Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.

# Kopftrommel-Motor-Steuerung Drum MDA schematic diagram





**Note**  
 Voltages are DC-measured with a digital  
 voltmeter during stop mode.

**RTV servis Horvat**

Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

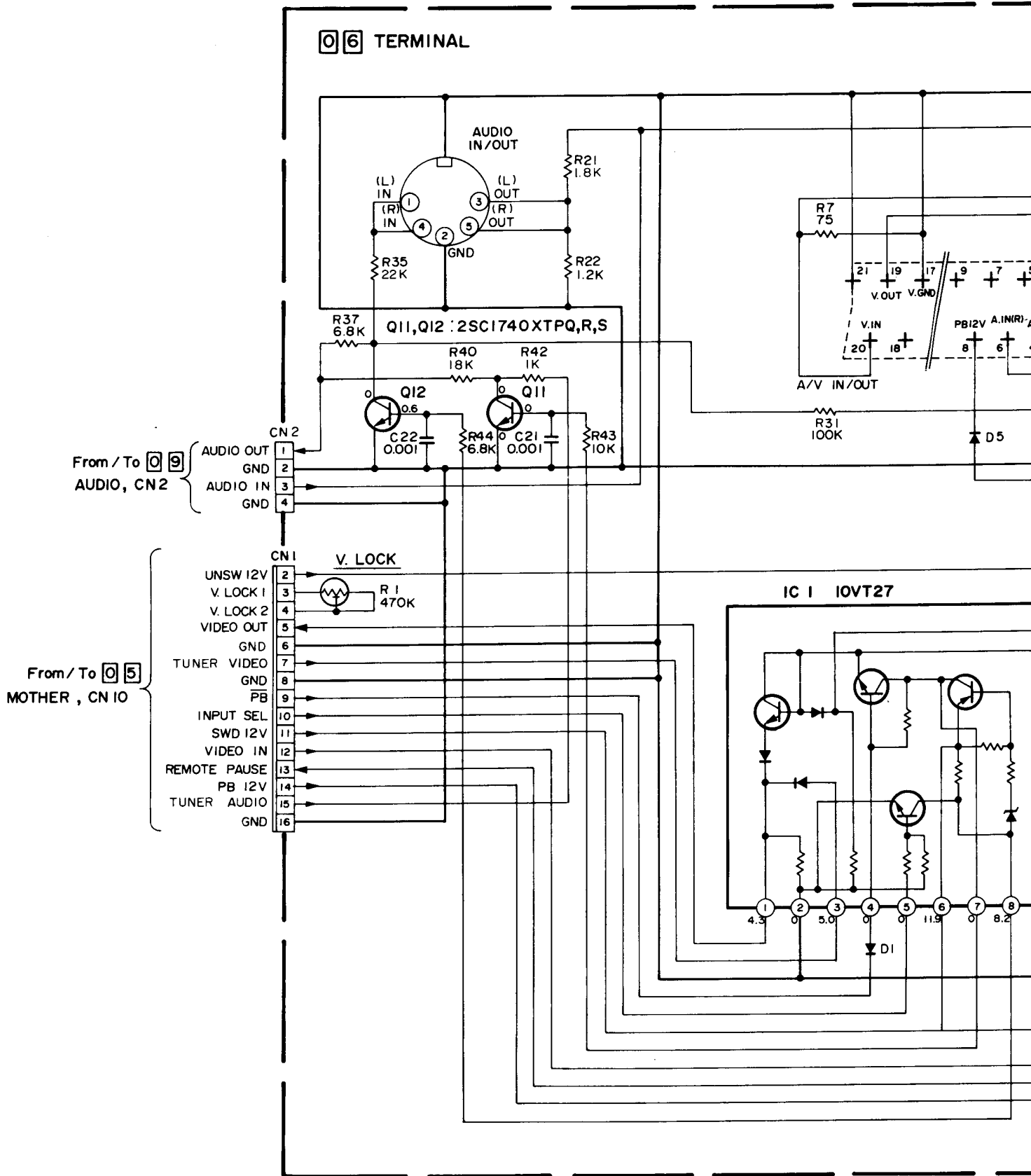
Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)

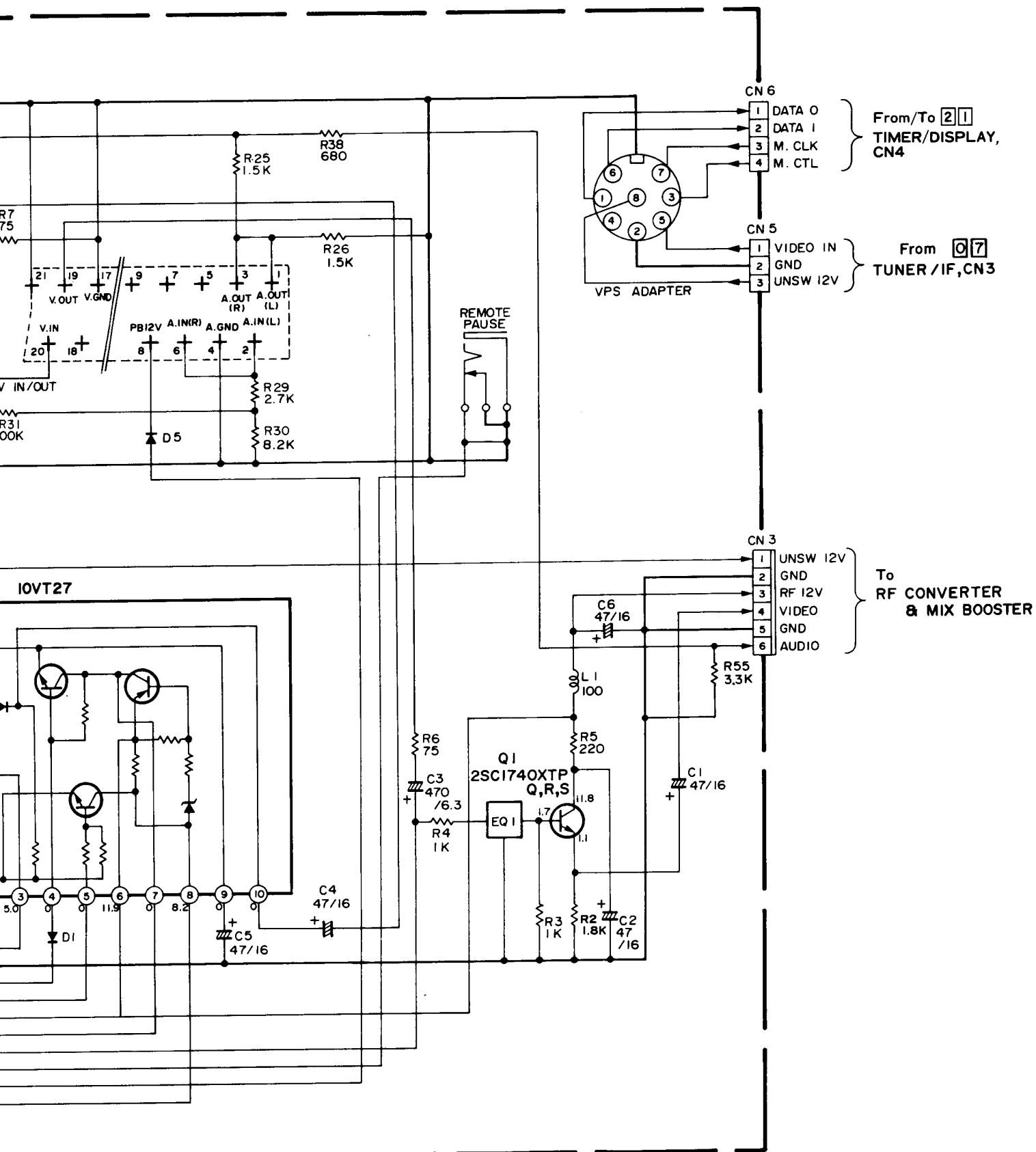
[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)



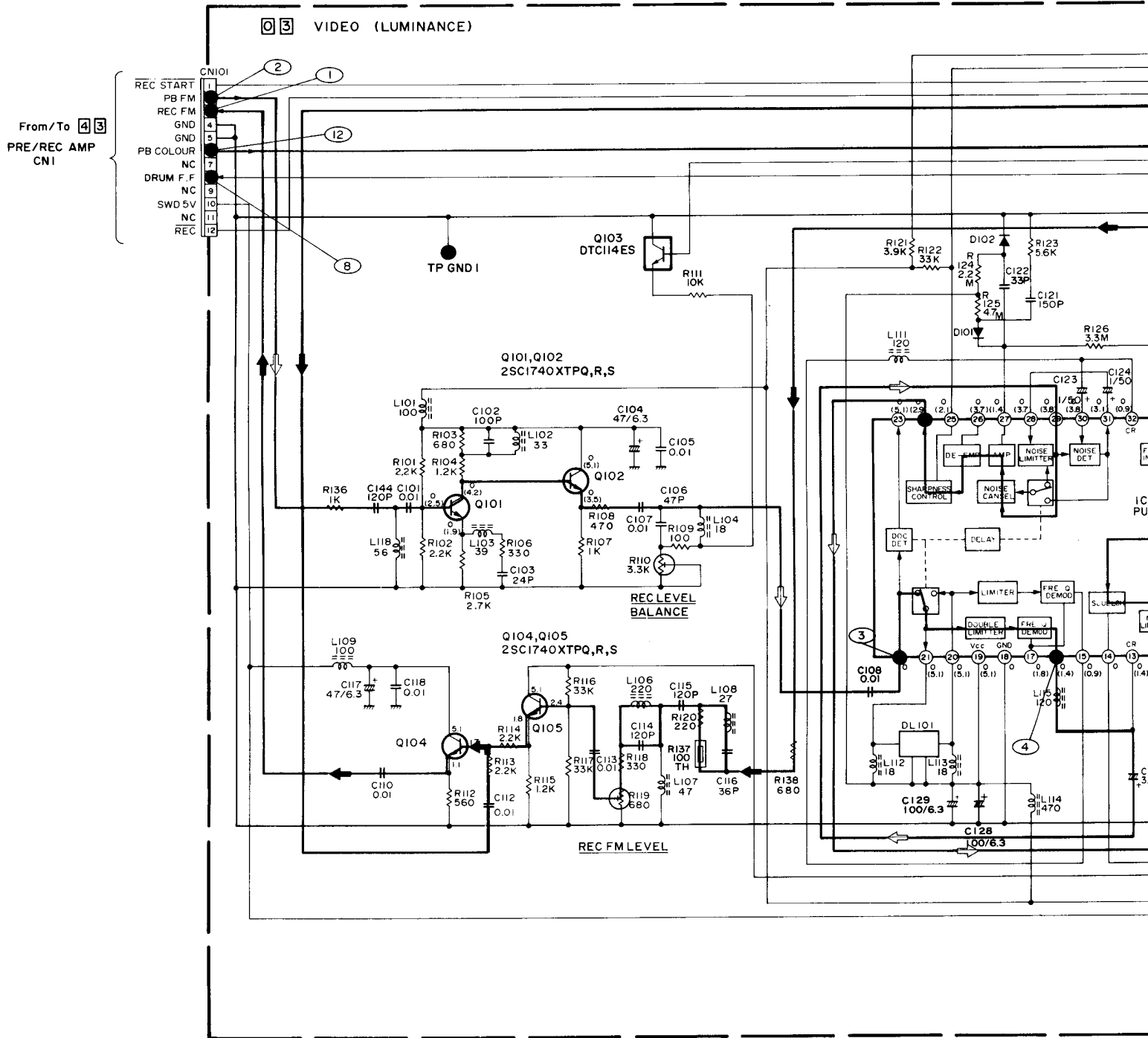
# Anschlußplatte Terminal schematic diagram



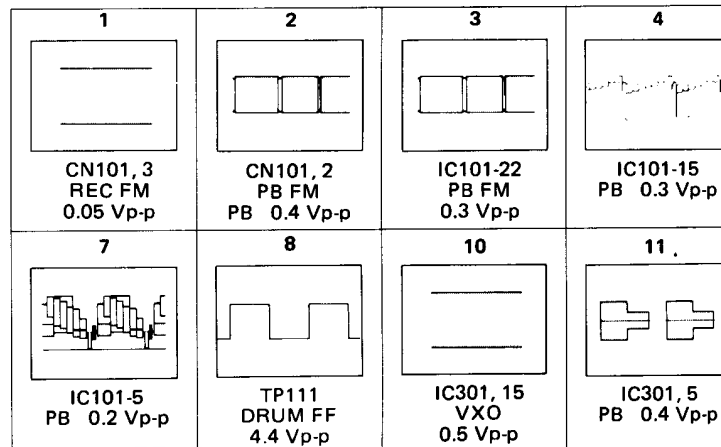
**Note**  
Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.

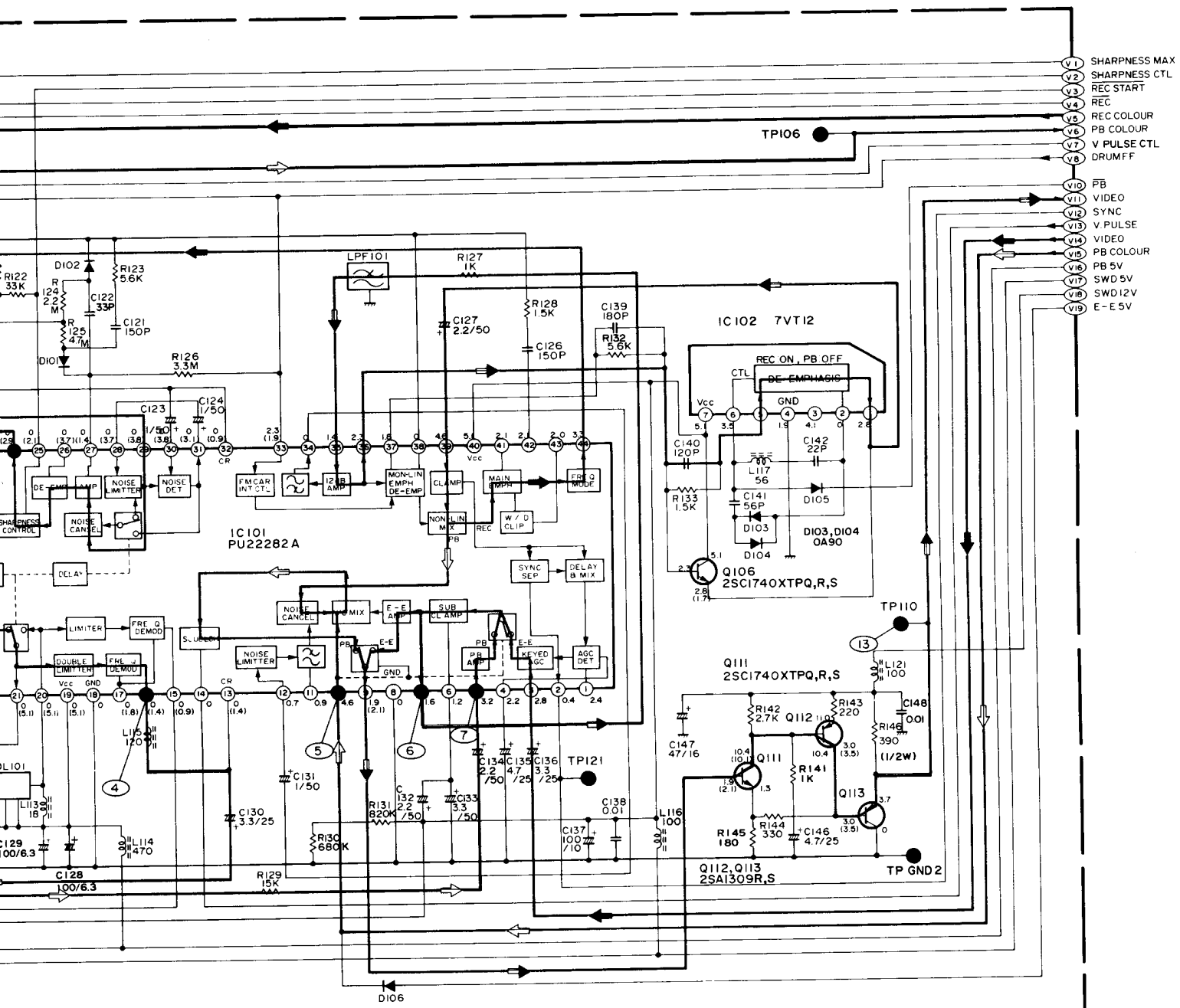


# Video-Luminanzteil (Y) Video schematic diagram (Y section)



## Oszillogramme Video Waveforms of video circuit





- V1 SHARPNESS MAX
- V2 SHARPNESS CTL
- V3 REC START
- V4 REC
- V5 REC COLOUR
- V6 PB COLOUR
- V7 V PULSE CTL
- V8 DRUMFF
- V10 PB
- V11 VIDEO
- V12 SYNC
- V13 V.PULSE
- V14 VIDEO
- V15 PB COLOUR
- V16 PB 5V
- V17 SWD 5V
- V18 SWD 12V
- V19 E-E 5V

<p>3</p> <p>IC101-22 PB FM 0.3 Vp-p</p>	<p>4</p> <p>IC101-15 PB 0.3 Vp-p</p>	<p>5</p> <p>IC101-10 PB 0.4 Vp-p</p>	<p>6</p> <p>IC101-7 REC/PB 0.5 Vp-p</p>
<p>10</p> <p>IC301, 15 VXO 0.5 Vp-p</p>	<p>11</p> <p>IC301, 5 PB 0.4 Vp-p</p>	<p>12</p> <p>CN101, 6 PB COLOR PB 0.25 Vp-p</p>	<p>13</p> <p>TP110 VIDEO OUT 1.8 Vp-p</p>

**RTV servis Horvat**

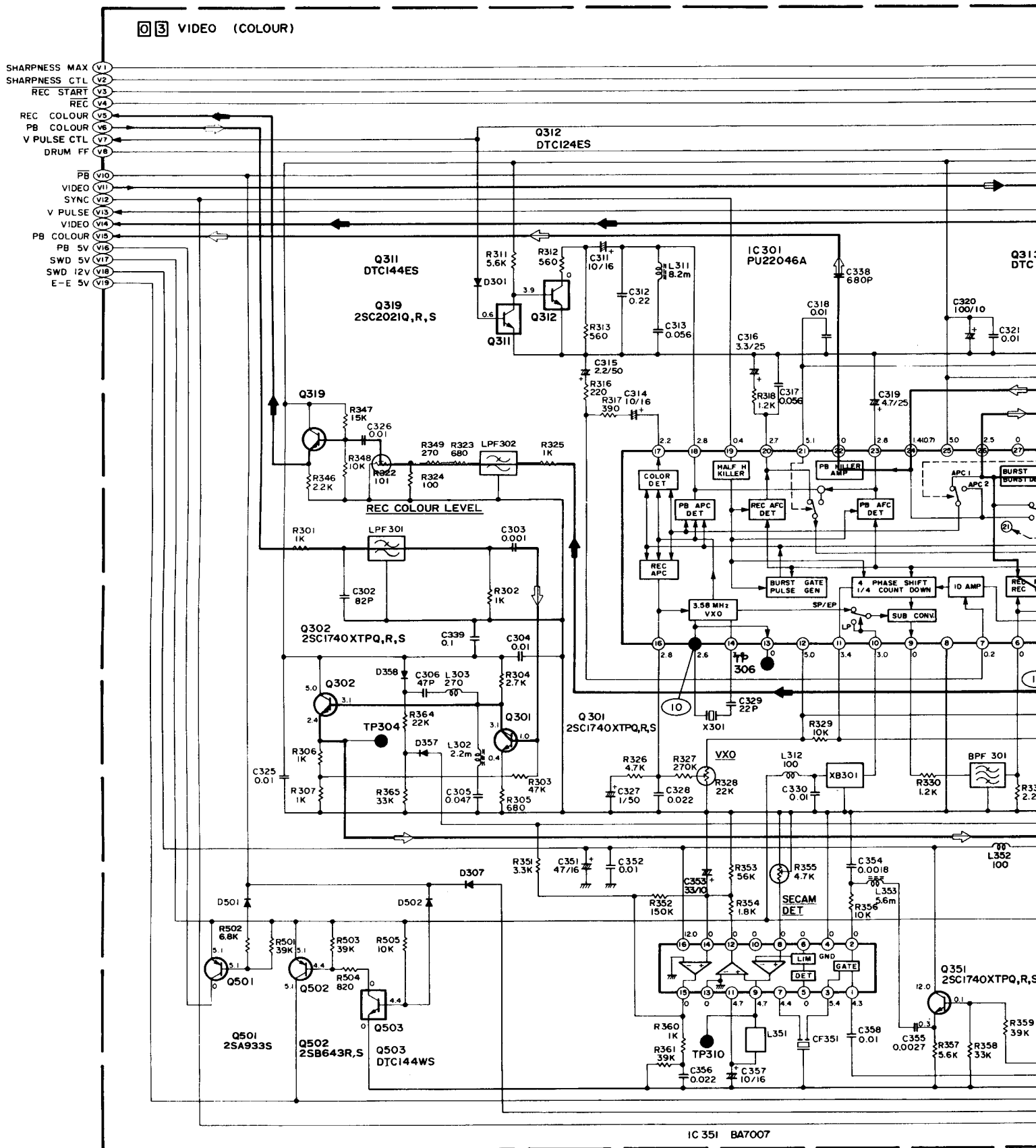
Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)

# Video-Farbtteil (C) Video schematic diagram (C section)



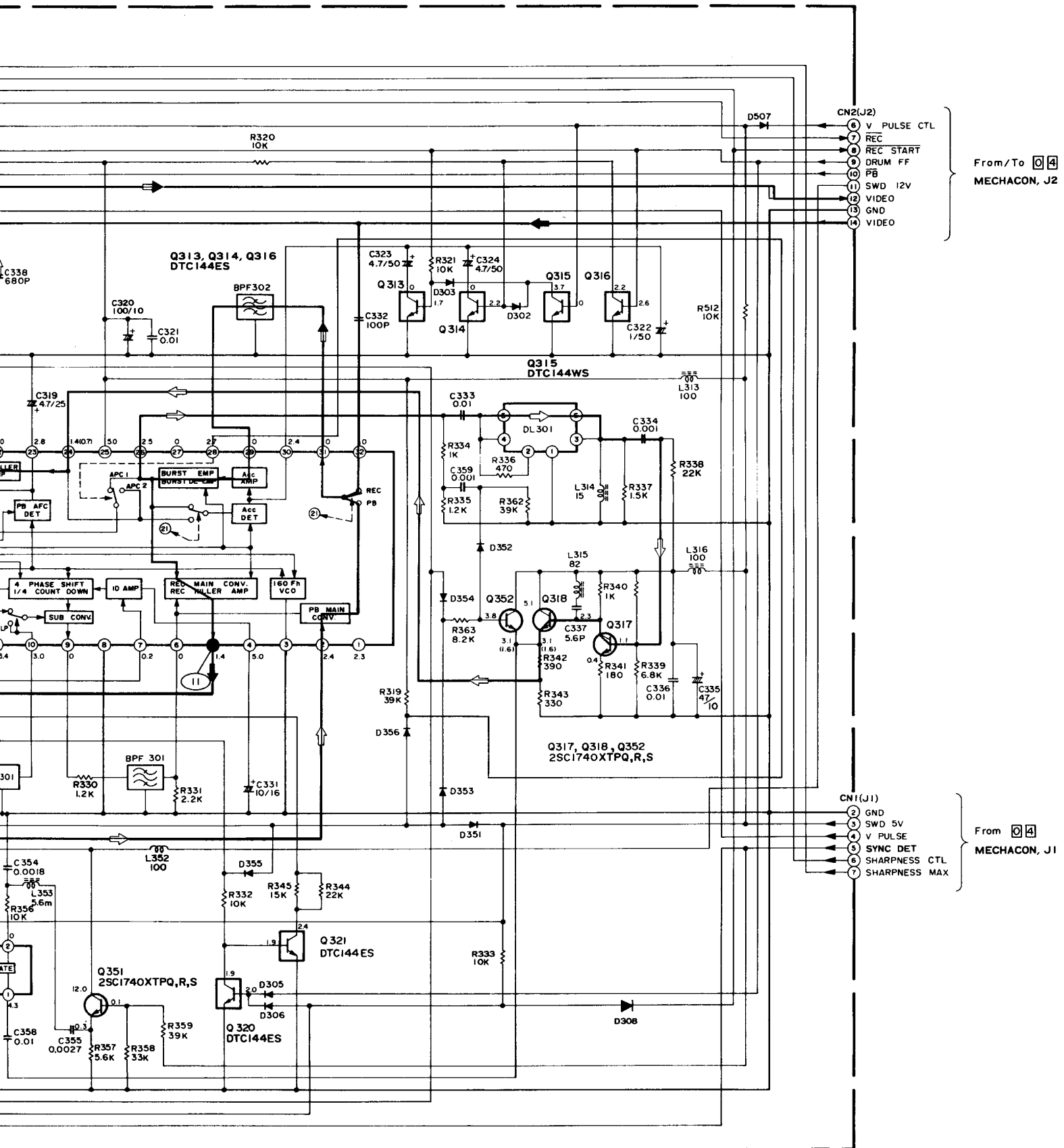
# RTV servis Horvat

Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)



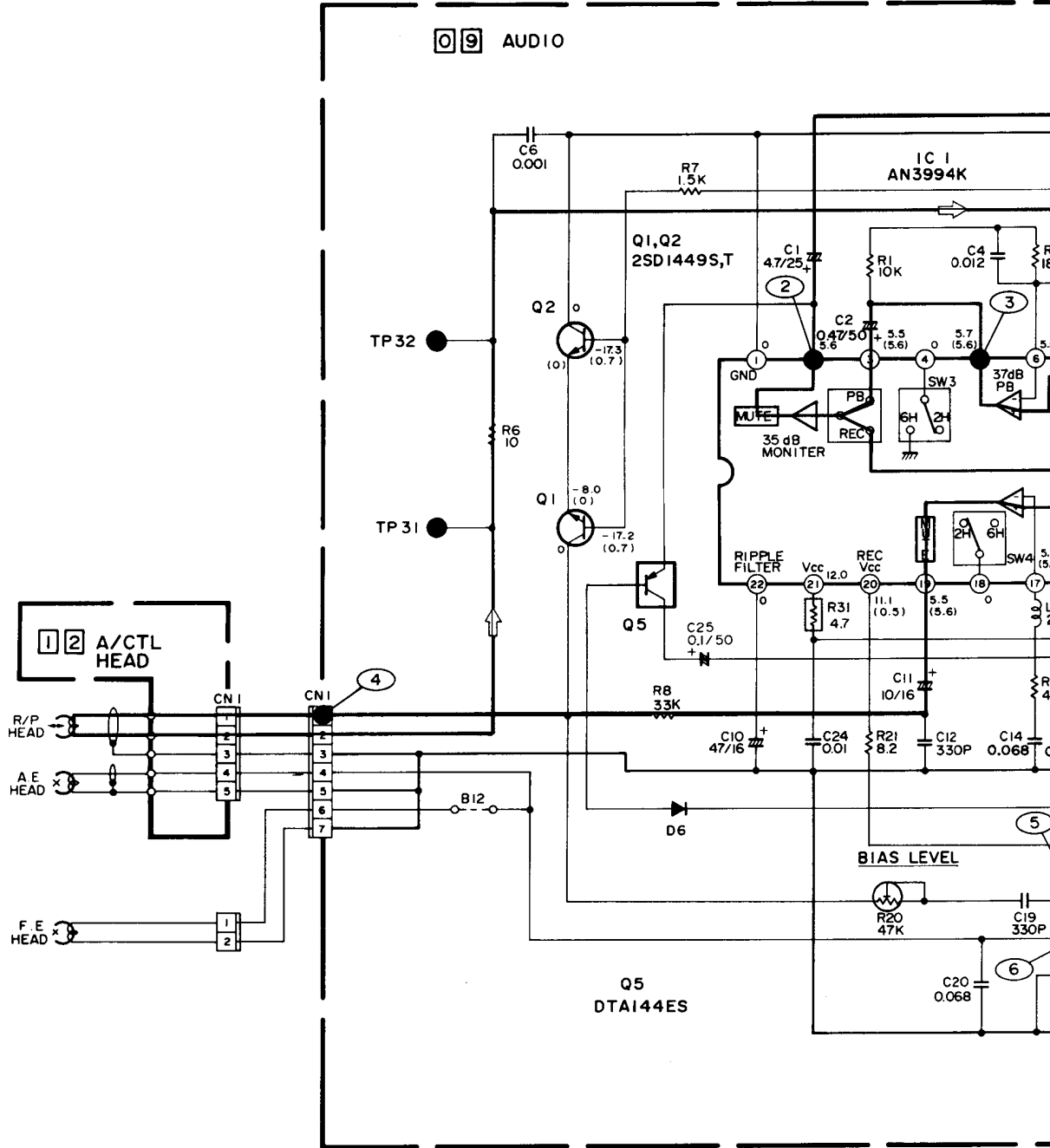
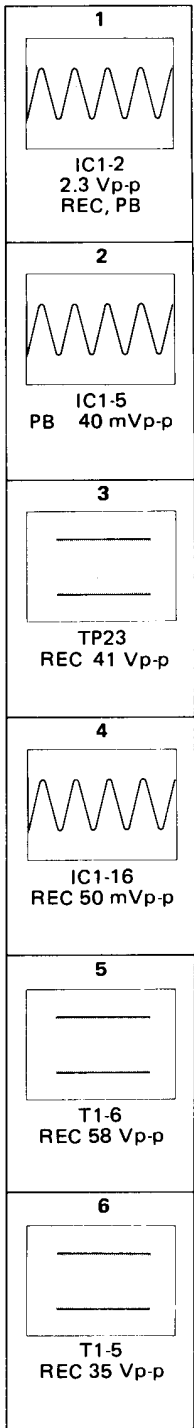
**Note**

Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)

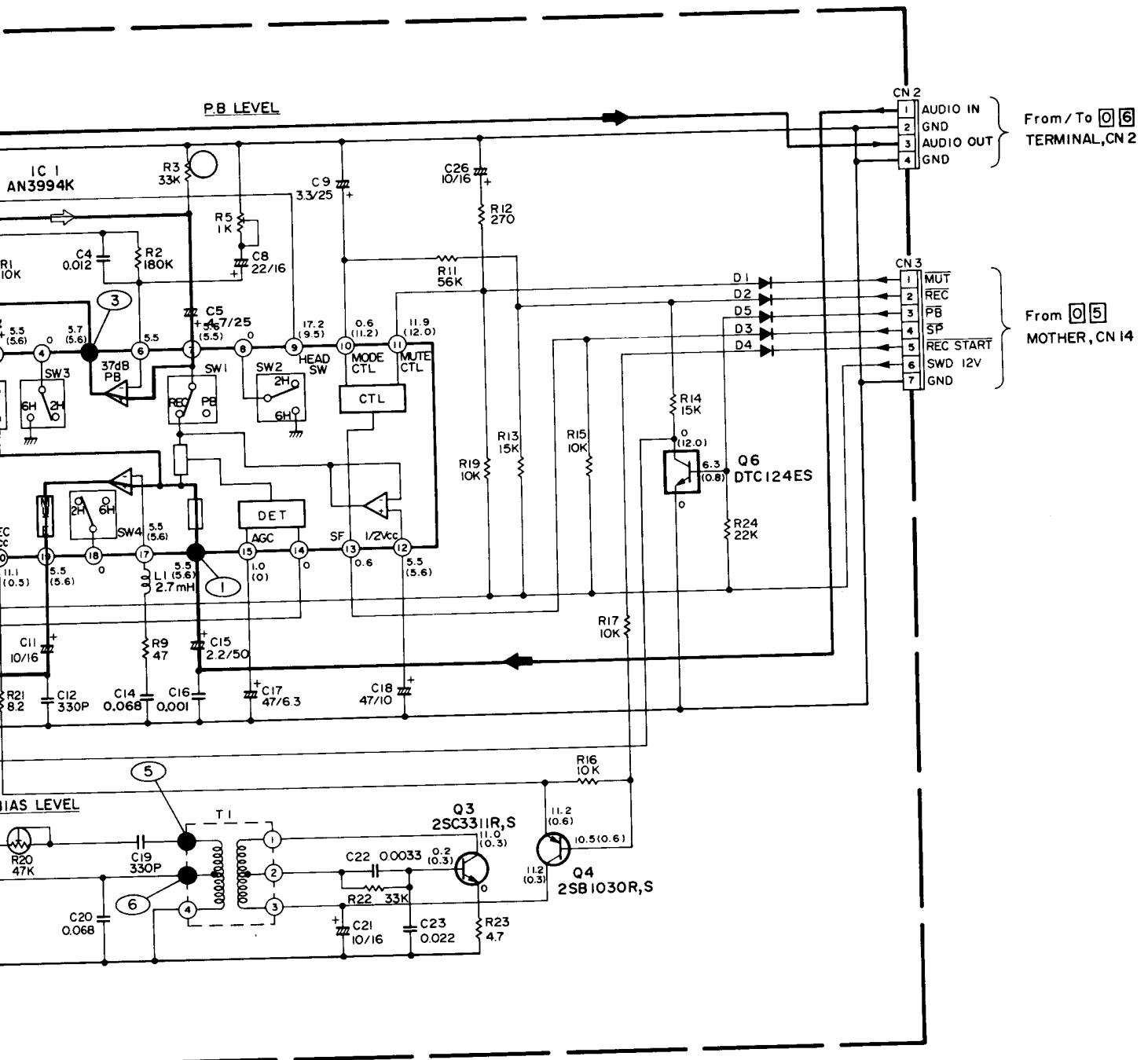
# Audio Audio schematic diagram

- Oszillogramme Audio -
- Waveforms of audio circuit -

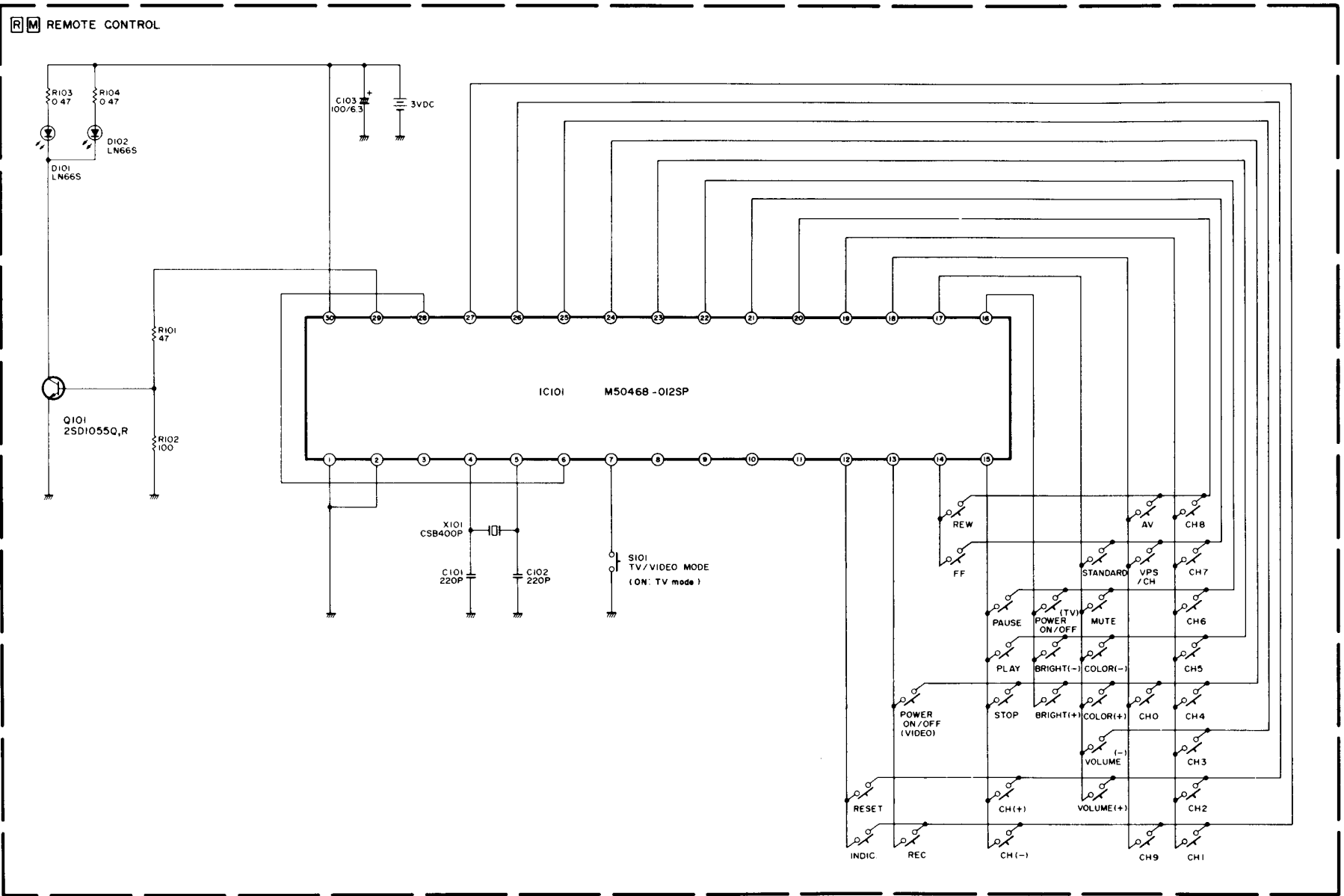


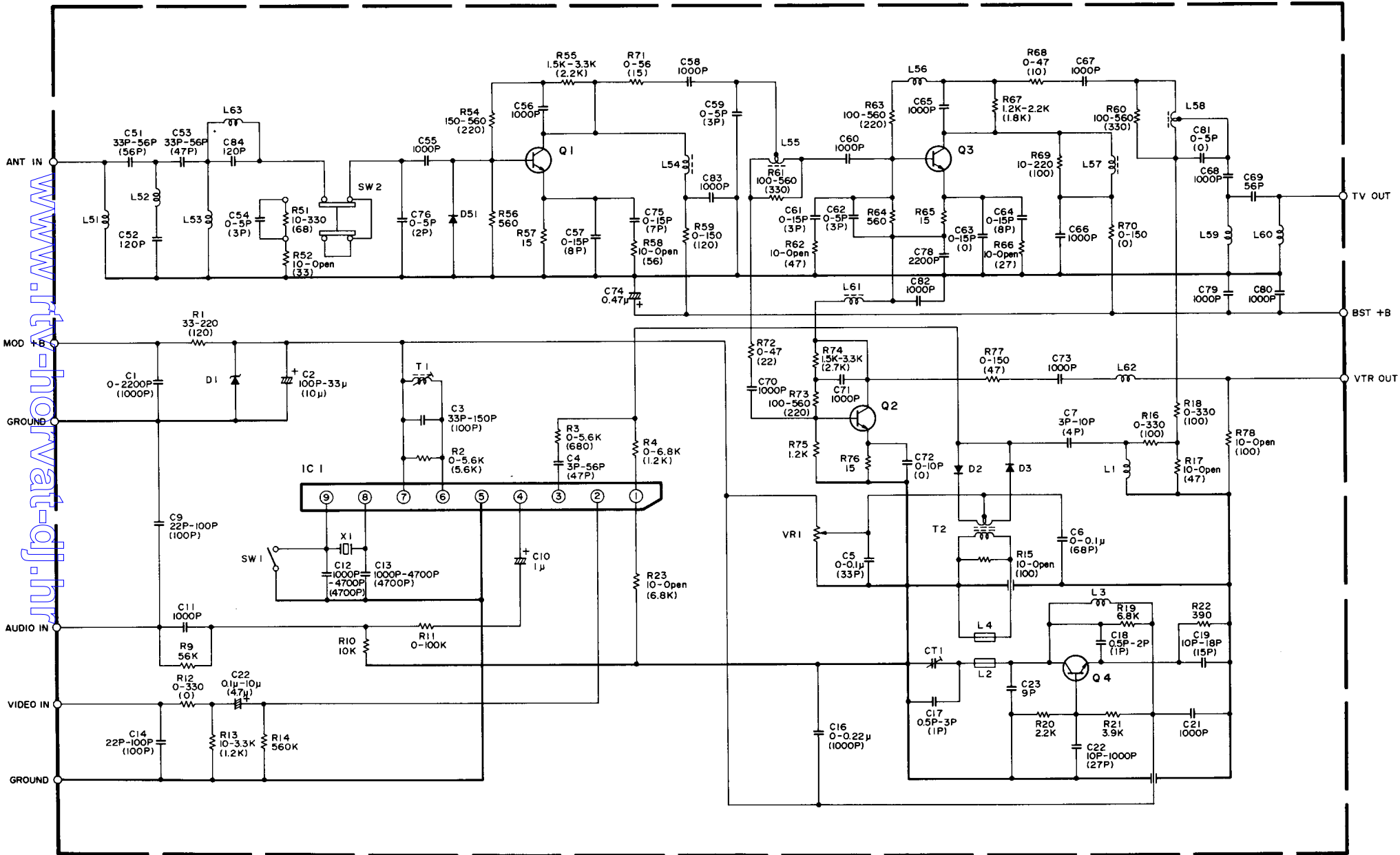
### Notes:

1. Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.
2. Shaded (■) parts are critical for safety. Replace only with specified part numbers.





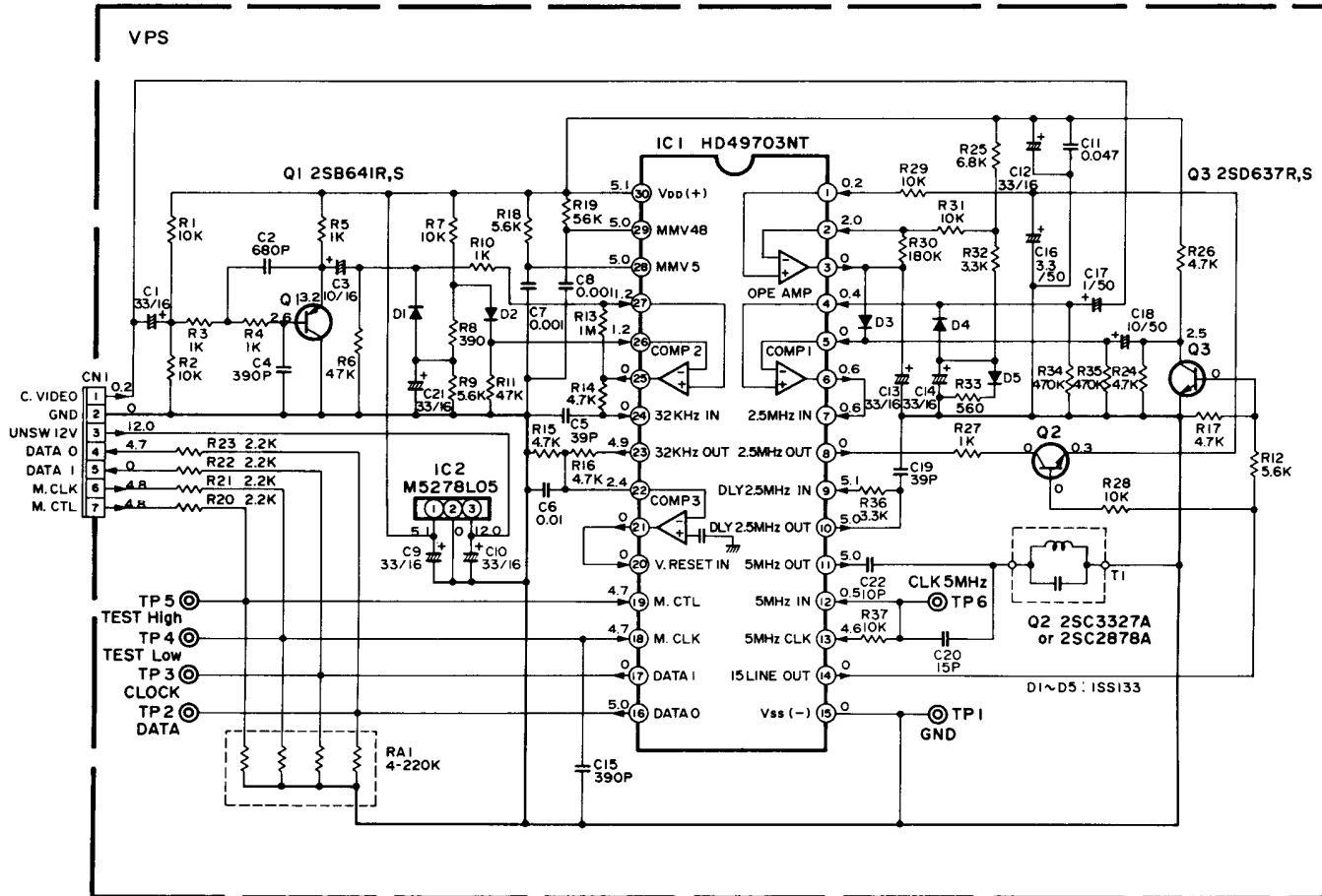




www.rft-horvat-dj.hr

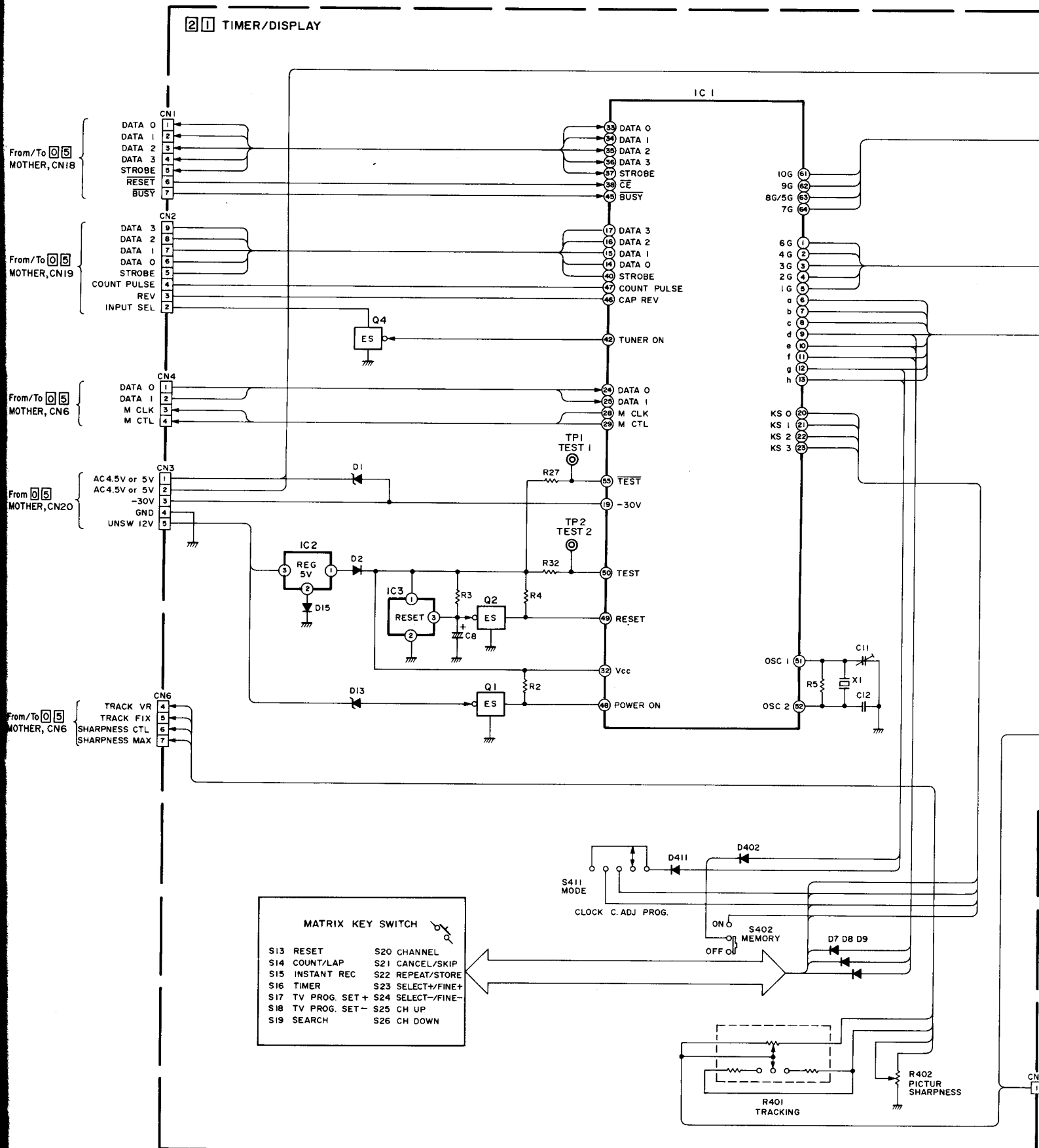
# VPS

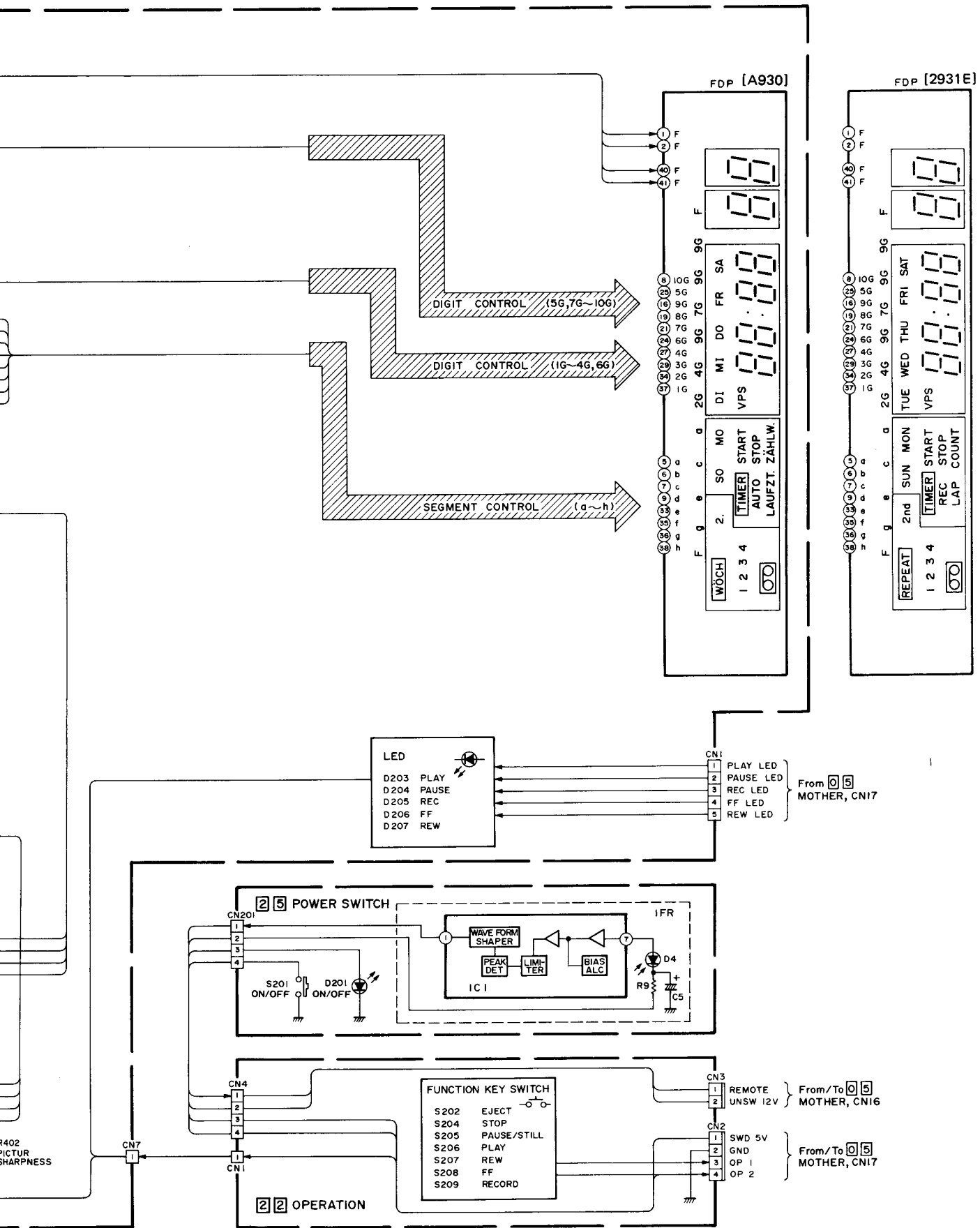
## VPS schematic diagram



Leiterplatte VPS  
VPS-circuit board

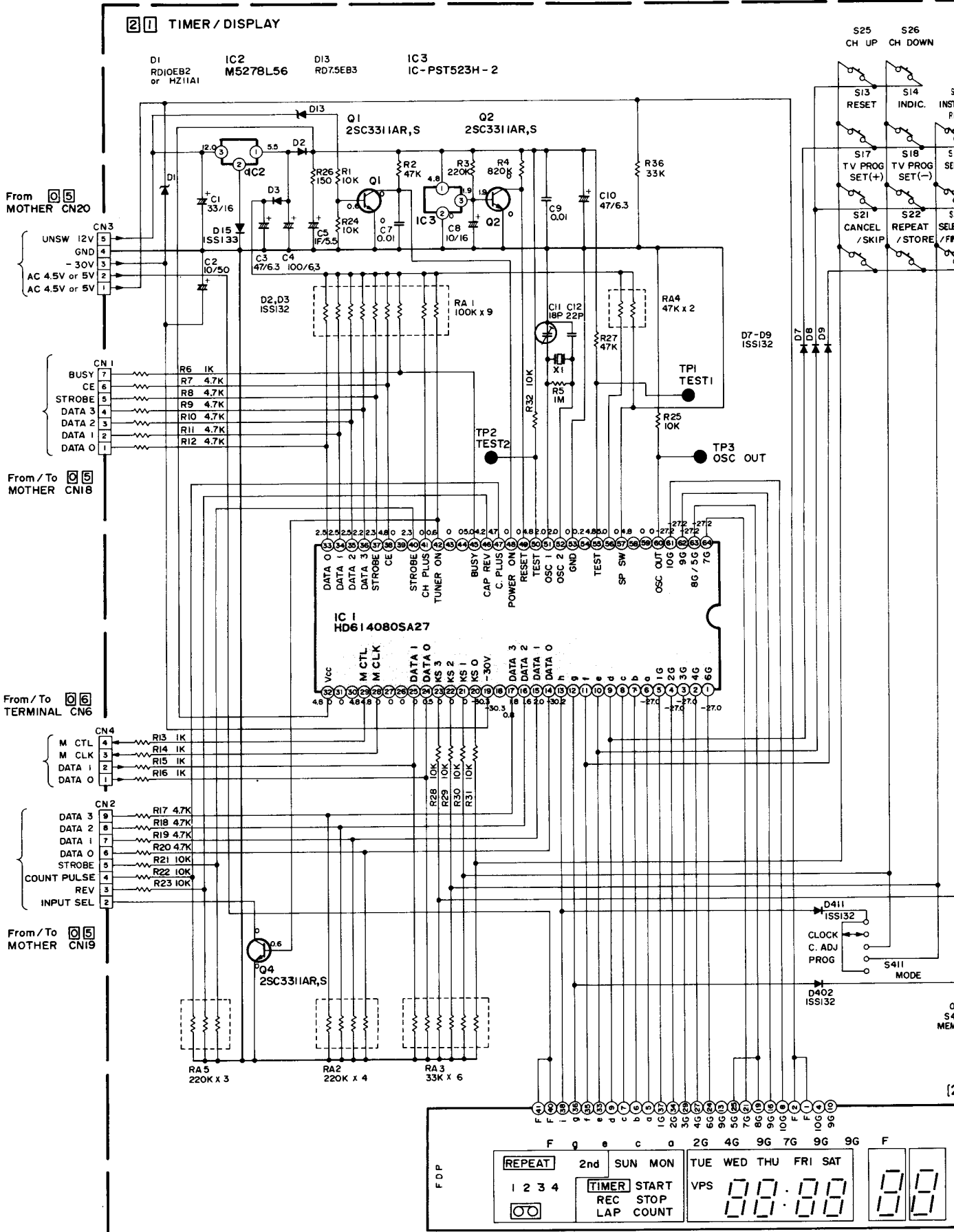
# Timer/Display Blockschaltbild Timer/Display Block diagram

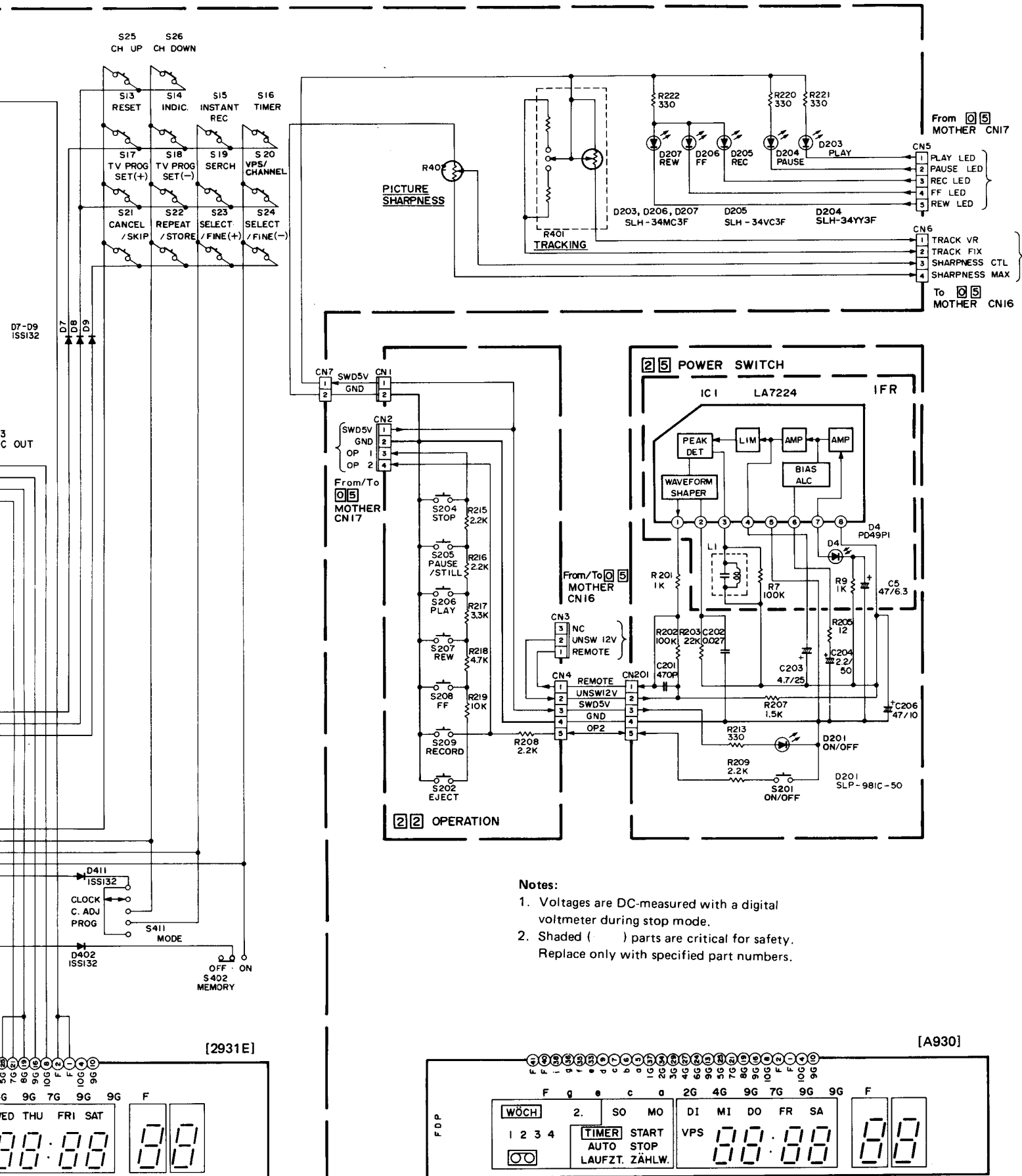




# Timer/Display, Steuerung, Ein-Aus-Schalter und Infrarotempfänger

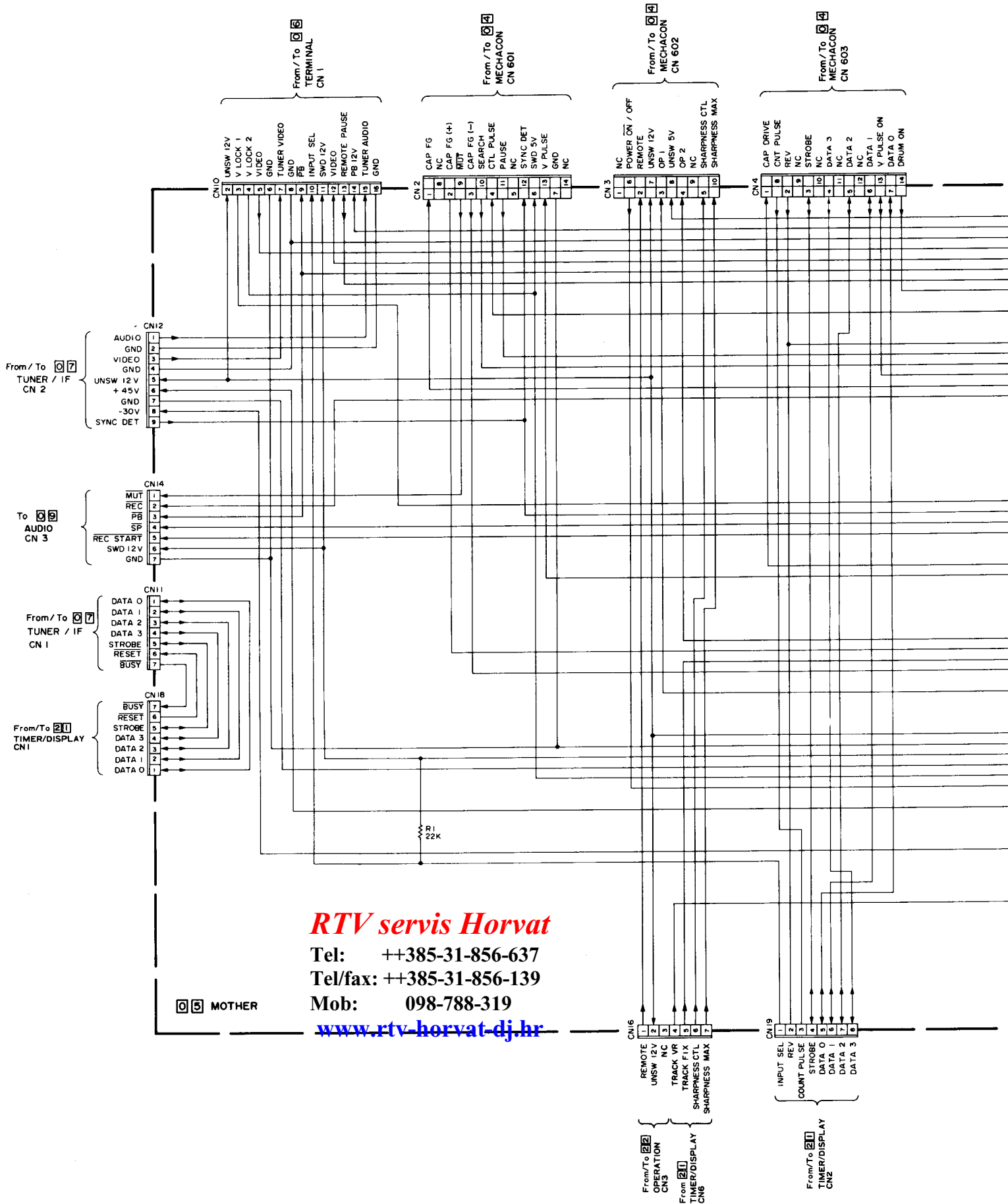
## Timer/Display, operation, power switch and IFR schematic diagrams





- Notes:**
1. Voltages are DC-measured with a digital voltmeter during stop mode.
  2. Shaded ( ) parts are critical for safety. Replace only with specified part numbers.

# Grundplatte Mother schematic diagram



**RTV servis Horvat**

Tel: ++385-31-856-637

Tel/fax: ++385-31-856-139

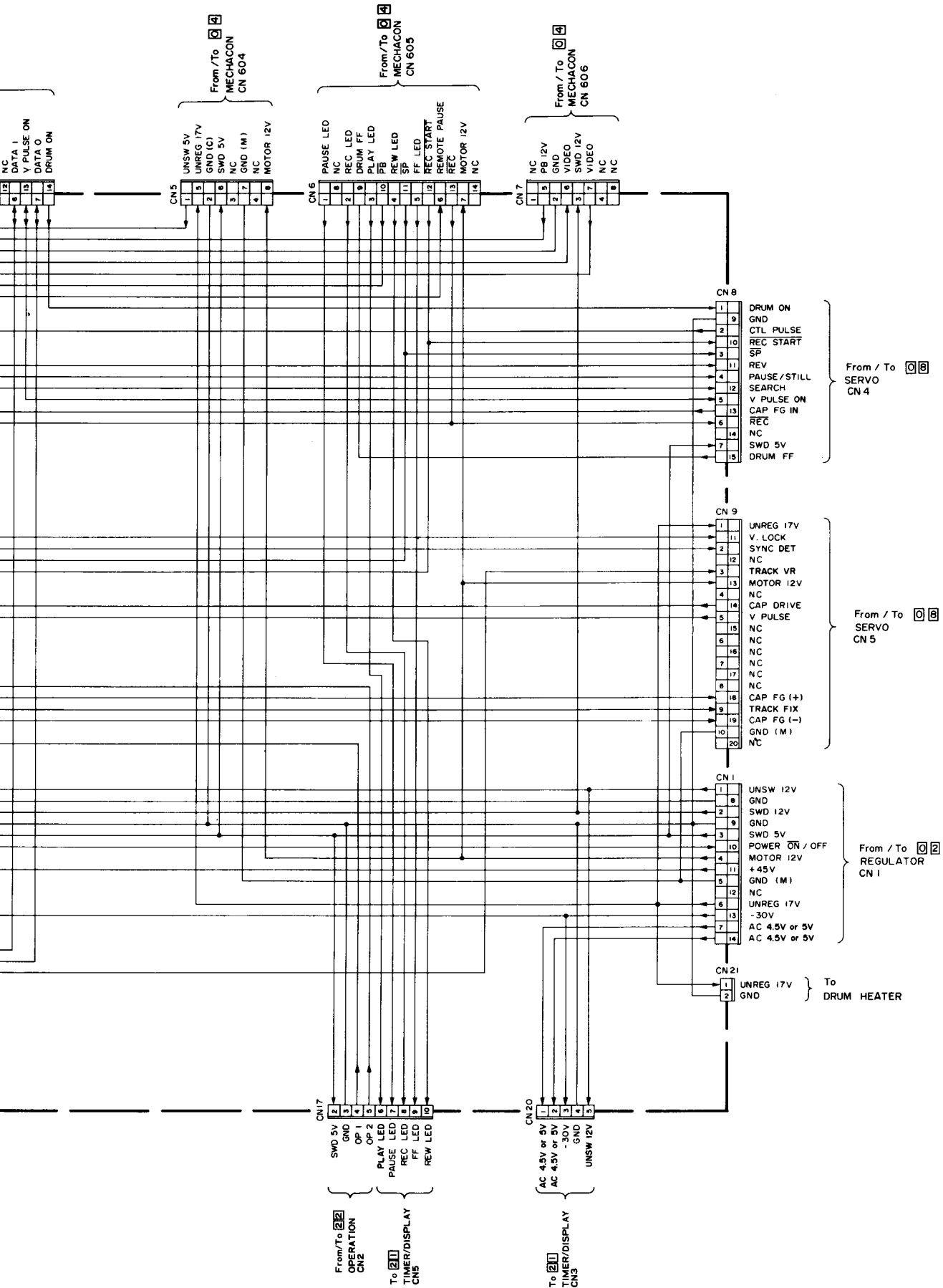
Mob: 098-788-319

[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)

[05] MOTHER

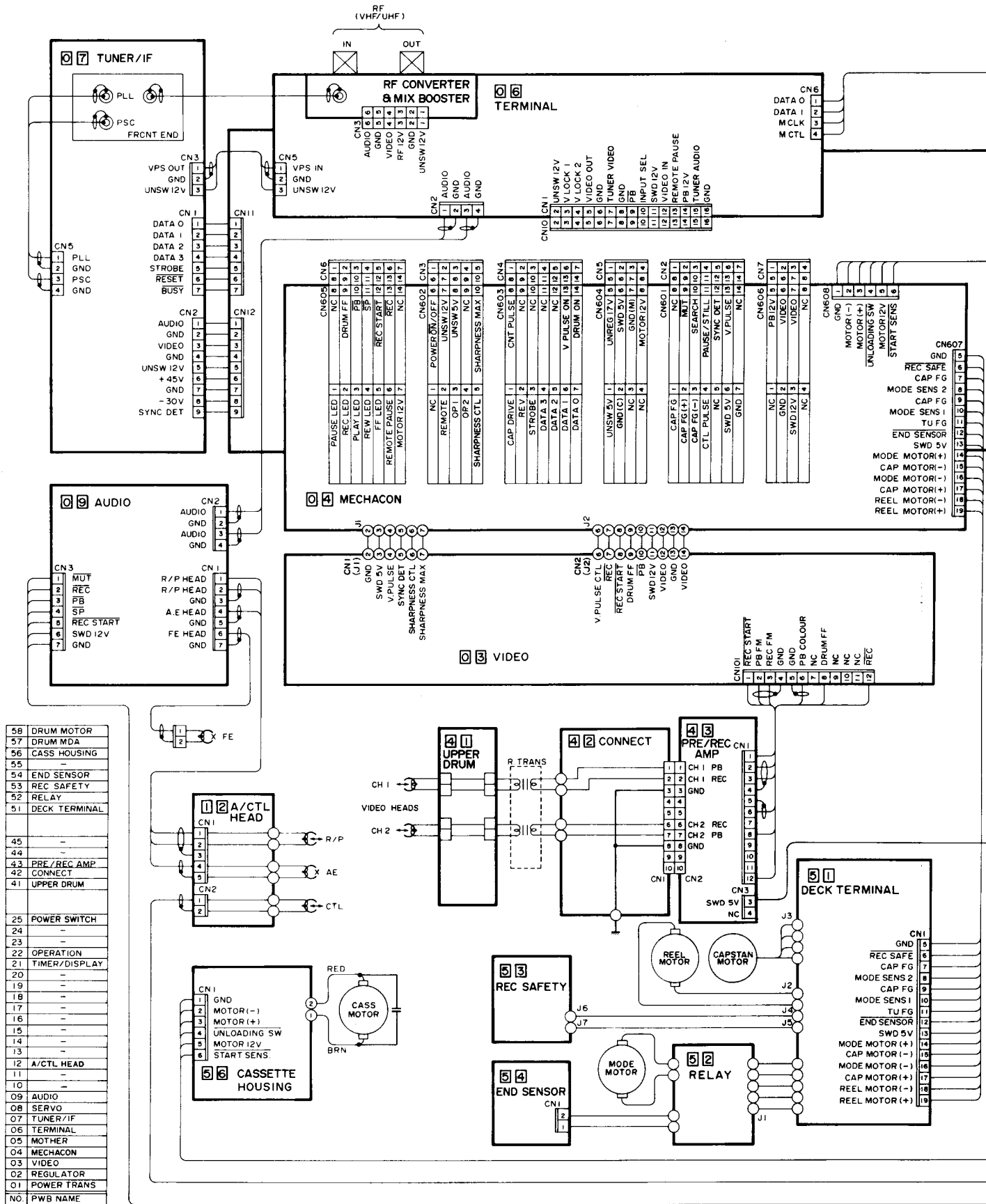
[www.rtv-horvat-dj.hr](http://www.rtv-horvat-dj.hr)





58	DRU
57	DRU
56	CAS
55	
54	END
53	REC
52	REL
51	DECT
45	
44	
43	PRE
42	CON
41	UPPR
25	POW
24	
23	OPR
22	TIME
21	
20	
19	
18	
17	
16	
15	
14	
13	
12	A/CT
11	
10	
09	AUD
08	SER
07	TUN
06	TER
05	MOT
04	MEC
03	VID
02	REG
01	POW
NO.	PWB

# Verdrahtungsplan Boards interconnection diagram



58	DRUM MOTOR
57	DRUM MDA
56	CASS HOUSING
55	-
54	END SENSOR
53	REC SAFETY
52	RELAY
51	DECK TERMINAL
45	-
44	-
43	PRE/REC AMP
42	CONNECT
41	UPPER DRUM
25	POWER SWITCH
24	-
23	-
22	OPERATION
21	TIMER/DISPLAY
20	-
19	-
18	-
17	-
16	-
15	-
14	-
13	-
12	A/CTL HEAD
11	-
10	-
09	AUDIO
08	SERVO
07	TUNER/IF
06	TERMINAL
05	MOTHER
04	MECHACON
03	VIDEO
02	REGULATOR
01	POWER TRANS
NO	PWB NAME

[A930]..... 220V AC, 50/60Hz  
 [293 I E]..... 110/127/220/240V AC, 50/60Hz

[293 I E]

